

Yamato[®]

取 扱 説 明 書

Parts List

手動式バックタック装置

BT43

AZ7000SD-8, AZ8000SD-8, AZF8000G クラス

このたびは、本製品をお買い上げいただき、まことにありがとうございます。
本製品のご使用にあたっては、マシン本体の説明書と本書を合わせて最後までお読みいただき、
内容をよく理解してから正しくお使いください。
また、お読みになった後は、お使いになる方がいつでも見られるところに保管してください。



ヤマトマシン製造株式会社

目次

1. 概要	1
2. 取り付け方法	2
2.1 電圧の確認と変更	2
2.2 制御ボックスの取り付け方	3
2.3 電気配線	4
2.4 電源コードのつなぎ方	5
2.5 注意事項	5
2.6 位置検出器の取り付け方	6
2.7 モータ自動停止機能	6
2.8 自動押上げ装置 (エキストラ)	7
3. 正しい使い方	10
 3.1 縫い調子と装置の使い方	10
 3.2 操作パネル各部の名称と説明	11
 3.3 縫い始めの調節	12
3.3.1 縫い始めの糸緩メ装置の調節	12
3.3.2 縫い始めの中爪の調節	12
 3.4 縫い終わりの調節	13
3.4.1 縫い終わりの糸緩メ装置の調節	13
3.4.2 縫い終わりの中爪の調節	13
 3.5 メッシュ生地の場合	14
3.6 モータの自動停止機能の設定	14
3.7 自動押上げ装置の設定	14
4. 調整	15
 4.1 空環の保持圧調節	15
4.2 メスの交換方法	15
4.3 下ルーバの調節時の注意	16
4.4 中爪の前後位置調節	16
5. 不調診断	17

目 次

6. テストモードの使い方	18
6.1 ソレノイドの動作確認テスト	18
6.2 リセット	18
6.3 生地センサの動作確認テスト	18

**** ILLUSTRATED SPARE PARTS LIST ****

お願い

◇本書は、主に技術者向けに作成されていますが、この  マークが付いている項目は、ミシンを大切にお使いいただくために、オペレータの方にも読んでいただきたい項目です。

おことわり

本製品は改良などにより、使用部品を変更することがあります。その際には、本書の内容および説明図などの一部が、本製品と一致しない場合がありますので、あらかじめご了承ください。

また、本書の作成にあたっては万全を期しておりますが、万一の誤りや記載もれなどが発見されても直ちに修正できないことがあります。

1. 概要

名称	手動式バックタック装置
適応機種	AZ7000SD-8 クラス、AZ8000SD-8 クラス、AZF8000G クラスの二本針ミシン
特徴	<ul style="list-style-type: none">◇光電式の生地検知機能と連動した移動式の針板中爪と糸緩メ装置により、生地の上での安定した縫い調子と縫い込みやすいソフトな空環の両方に対応します。◇空環縫い込み長さが短くて、より短い縫製距離にも対応しています。(当社比)◇メッシュ生地に対応しており、縫製時の誤動作を防ぎます。◇モータの自動停止により空環の長さを一定にでき、操作性が向上します。◇自動押エ揚げ装置(エキストラ)を使用すると、モータ停止後自動的に押エが上がり、生地をセットすると押エが降りるので操作性が向上します。
注意	<ul style="list-style-type: none">◇針位置検出に、定位置停止装置付きモータをご使用ください。◇モータの自動停止機能の使用には、外部入力信号により停止できるモータが必要です。◇自動押エ揚げ装置の使用には、外部入力信号により停止と押エ揚げ出力ができるモータ が必要です。

2. 取り付け方法

2.1 電圧の確認と変更

2.1.1 電源電圧の確認

ご使用になる前に、使用する電源電圧と制御ボックスの表示電圧（制御ボックス後面の銘板に記載）が同じであるか確認してください。

工場出荷時の制御ボックスの表示電圧は 220V、使用範囲は 220～240V となっています。

これ以外の電圧で使用する場合は、当社販売店の技術者に必ずご連絡ください。電気関係の専門知識のある技術者がいる場合、「2.1.2 設定電圧の変更」を参照し、必要な作業を行ってください。

2.1.2 設定電圧の変更

⚠ 注意

この作業は、制御ボックスをテーブルに取り付ける前に行ってください。



作業を始める前に、電源コードを制御ボックスから抜いてください。



電源コードのプラグを抜いて 5 分以上たってから、作業してください。

電源電圧が制御ボックスの表示電圧と異なる場合、制御ボックスのカバーを取り外して、トランスの接続端子の位置を変更します。（表 1 参照）

また、ヒューズと電圧表示板は、表 1・2 を参照し、電源電圧に合ったものに必ず付け替えます。

⚠ 注意

変更方法を間違えると、制御ボックスが破損するおそれがあります。十分注意してください。

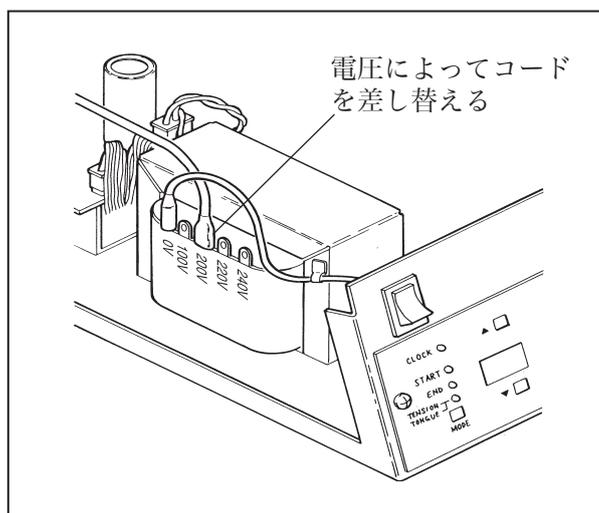


図 2-1

電源電圧	接続端子の電圧	電圧表示板の表記	電圧表示板の品番
100V	100V	100V	000805
200V	200V	200V	000806
220V	220V	220V	000742
240V	240V	240V	393120

表 1

電源電圧	ヒューズ容量	部品番号
100～110V	2A	1070020
200～240V	1A	0010912

表 2

2.2 制御ボックスの取り付け方

図2-2を参照して、制御ボックスをテーブル下面に木ネジで取り付けます。

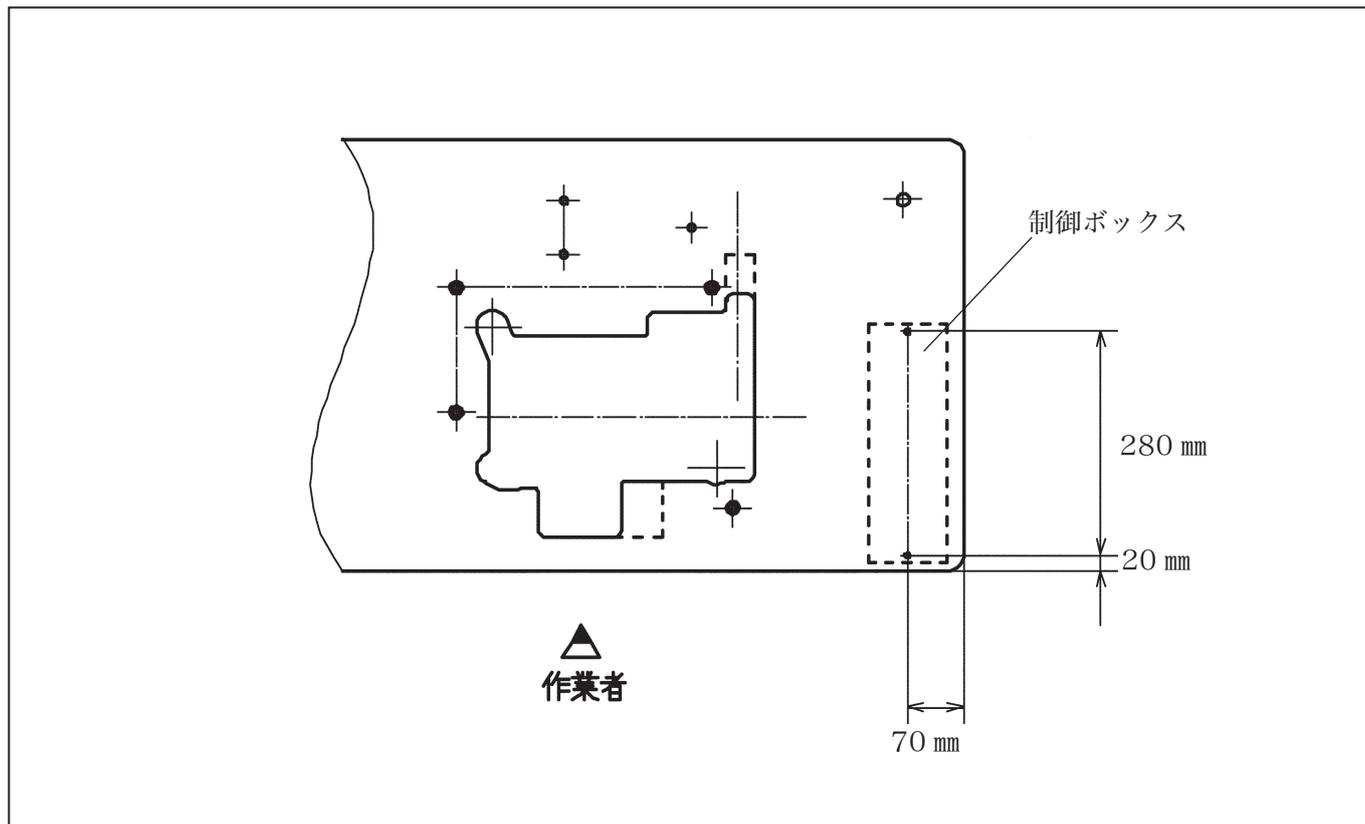


図2-2

2. 取り付け方法

2.3 電気配線

⚠ 注意



作業を始める前に、モータの電源コードのプラグをコンセントから抜いてください。

図 2-3 を参照して、コネクタを接続します。コネクタは、色が同じで形状が合うもの同士を接続します。電源コードは制御ボックスに接続します。

⚠ 注意

コードは動くものに触れると破れる危険性がありますので、テーブルの脚等に確実に留めてください。コードが傷つかないように、注意してください。

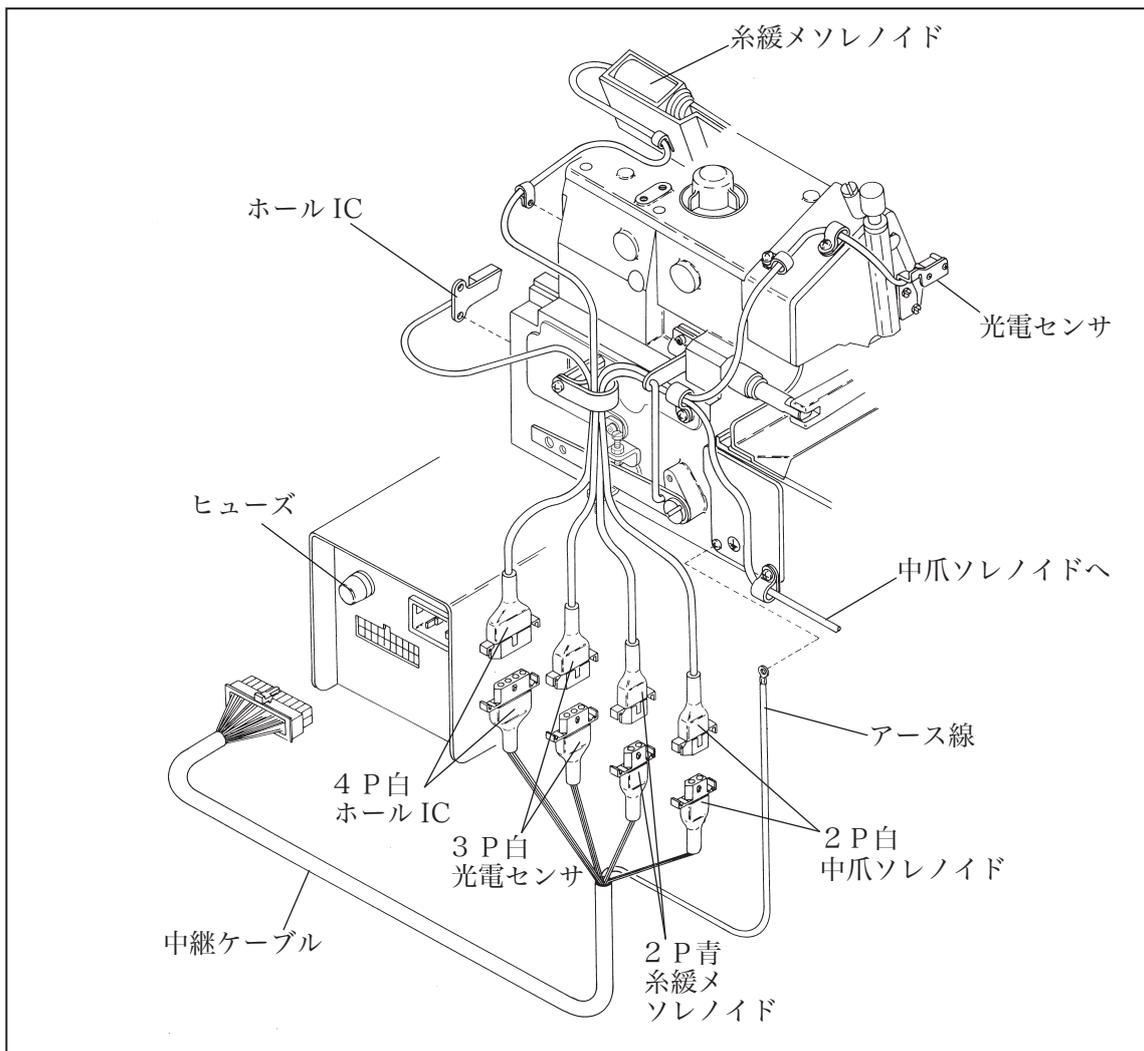


図 2-3

注意

作業を始める前に、モータの電源コードのプラグをコンセントから抜いてください。

2.4 電源コードのつなぎ方

電源コードの茶と青のコードを電源スイッチのモータ側のターミナルに接続します。

緑/黄色のコードがアース線です。図2-4に示すように、モータ側のアース線と同じ止ネジに接続します。

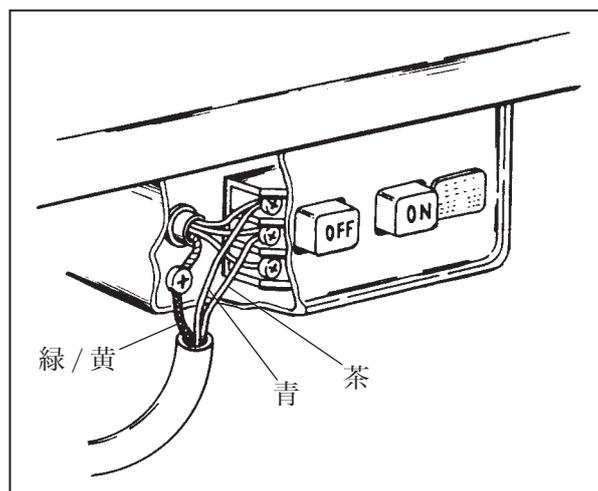


図 2-4

2.5 注意事項

- ◇ヒューズは、右の表3を参照し、使用電源電圧に合ったものを必ず使用します。
- ◇ガラス管の太さが同じでも、電流容量は異なる場合があります。刻印されている電流容量を確認してください。

電源電圧	ヒューズ容量	部品番号
100 ~ 110V	2A	1070020
200 ~ 240V	1A	0010912

表 3

注意

規定外のヒューズを使用すると、機械が破損するおそれがあります。

2. 取り付け方法

2.6 位置検出器の取り付け方

当BT43 装置付きのミシンには、定位置停止装置付きモータを使用します。

- (1) モータが1ポジションか2ポジションかを確認し、1ポジションにセットする。
- (2) ミシンプーリに位置検出器①を取り付け、止ネジ②で仮止めする。
- (3) 位置検出器①を、ミシンに付属のポジションナピンを使ってミシンに固定する。
- (4) モータの電源スイッチをONにしてミシンを運転し、数針後停止させる。すると、所定の位置で針が止まります。
- (5) 止ネジ②を緩め、位置がずれないように注意しながらミシンプーリを時計方向に回す。
- (6) 上ルーパー③が最も左に出た位置で、止ネジ②を締め込む。
- (7) 再度ミシンを回転させ、上ルーパー③が最も左に出た位置で停止することを確認する。

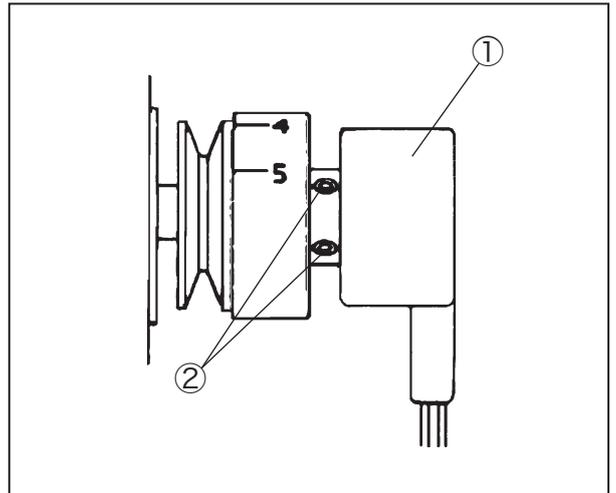


図 2-5

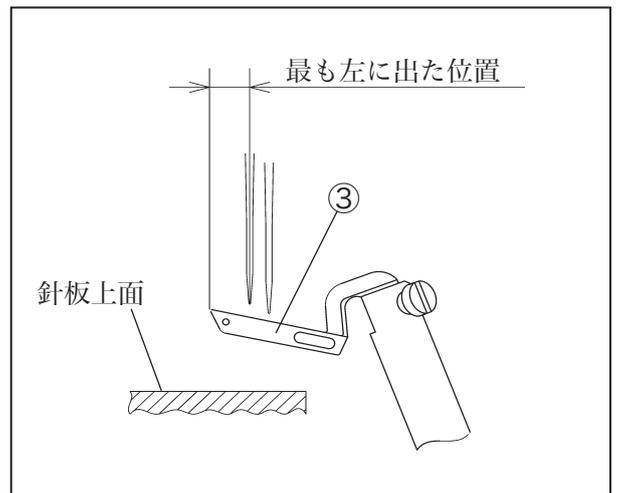


図 2-6

2.7 モータ自動停止機能

(注) 外部入力信号により停止できるモータが必要です。

◇ 図 2-7 を参照して中継ケーブルの黒色 (GND) の線④と白色 (信号) の線⑤をモータの自動停止用端子に接続します。

黒色の線④ モータの「0V」、「GND」又は「回路グラウンド」に接続

(メーカーによって名称が異なります。)

白色の線⑤ モータの停止信号に接続

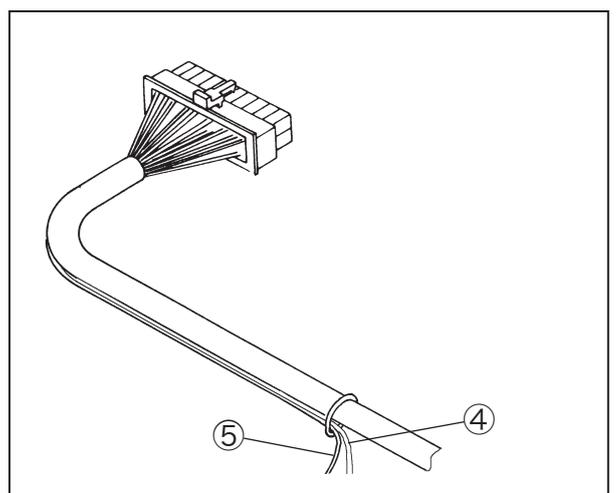


図 2-7

詳しくはご使用のモータの取扱説明書をご覧ください。

2.8 自動押エ揚げ装置 (エキストラ)

(注) 外部入力信号により停止と押エ揚げ出力ができるモータが必要です。

2.8.1 押エ揚げ装置の取り付け方

- (1) テーブル下面の適切な場所にレギュレータと電磁弁を取り付ける。
- (2) エアシリンダ①をマシン後部に取り付ける。押エ揚げレバー③に押エ揚げホルダ② (溝部) を入れる。

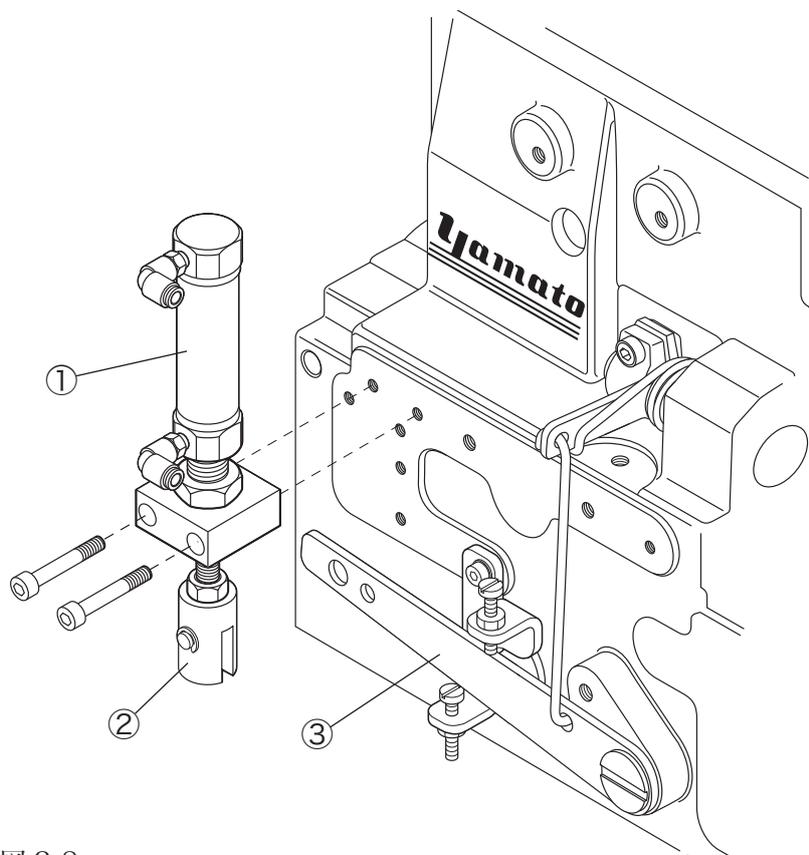


図 2-8

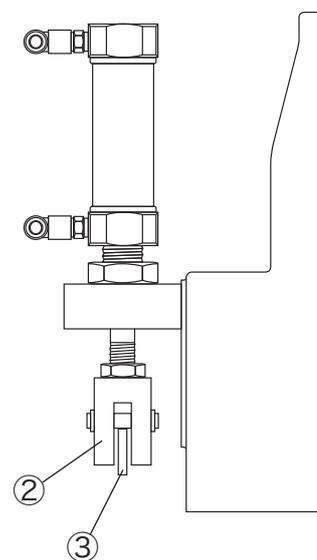


図 2-9

2. 取り付け方法

2.8.2 エア配管

図を参考にエアチューブを接続します。レギュレータの設定は0.2～0.4MPaにします。
エアチューブは適当な長さに切断して使用してください。

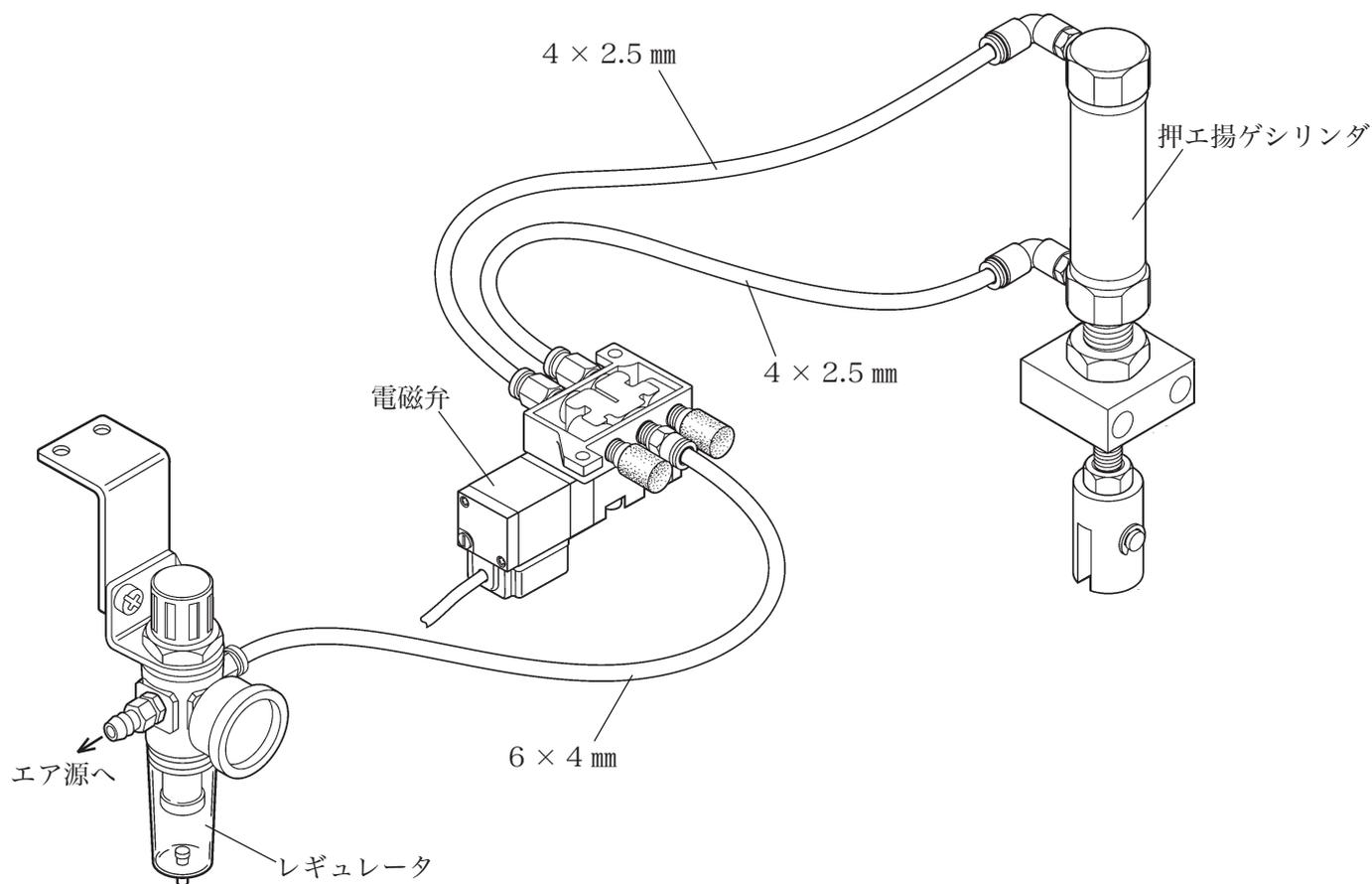


図 2-10

2.8.3 配線

(1) 中継ケーブルの黒色 (GND) の線①と白色 (信号) の線②をモータの停止信号入力と押エ揚げ端子に接続する。

黒色の線① モータの「0V」、「GND」又は「回路グランド」に接続
(メーカーによって名称が異なります。)

白色の線② モータの「停止信号入力」と「押エ揚げ入力」に接続

詳しくはご使用のモータの取扱説明書をご覧ください。

(2) 電磁弁のコードをモータの押エ揚げコネクタへ接続する。

(注) メーカーによって押エ揚げの出力信号と入力信号が同じコネクタを使用している場合があります。

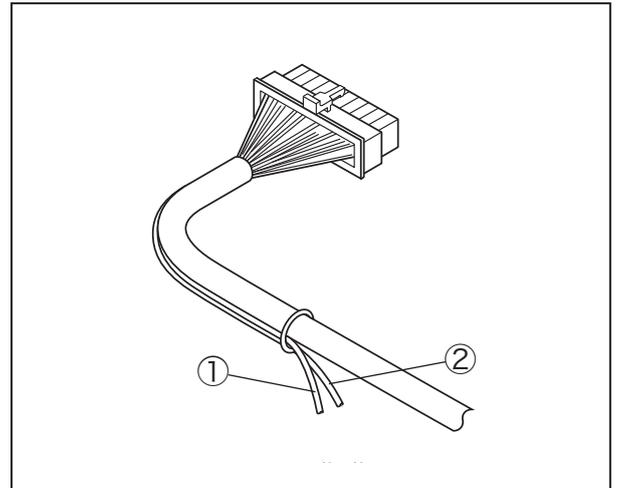


図 2-11

(例) Y モータの場合

中継ケーブルの黒色の線①と白色の線②は下記のピン番号へ接続する。(図 2-12)

オプション A (白 12P)

黒色の線① ピン番号 10(0V)

白色の線② ピン番号 4(上位置停止信号入力)

押エ揚げ (青 3P)

白色の線② ピン番号 2(押エ揚げ入力)

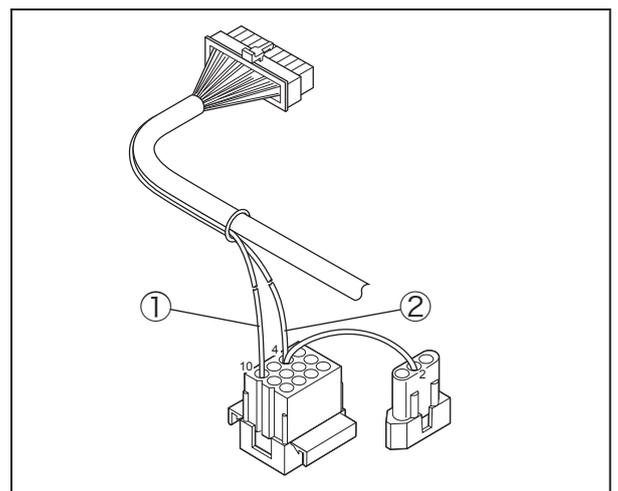


図 2-12

3. 正しい使い方

3.1 縫い調子と装置の使い方



3.1.1 糸緩メ装置の使い方

地縫い調子は図 3-1 の糸調子器①～④を使って調節します。
空環調子は図 3-1 の糸調子器⑤、⑥を使って調節します。

空環調子の調整

- (1) モータの電源スイッチを ON にする。
- (2) 制御ボックスのスイッチを ON にする。
- (3) 生地を縫い、出てきた空環を後ろに引っ張る。
このとき、空環が 1 本のひも状になるよう、糸調子器⑤、⑥を調節する。(針糸が緩み、ルーパー糸が締まった縫い調子)

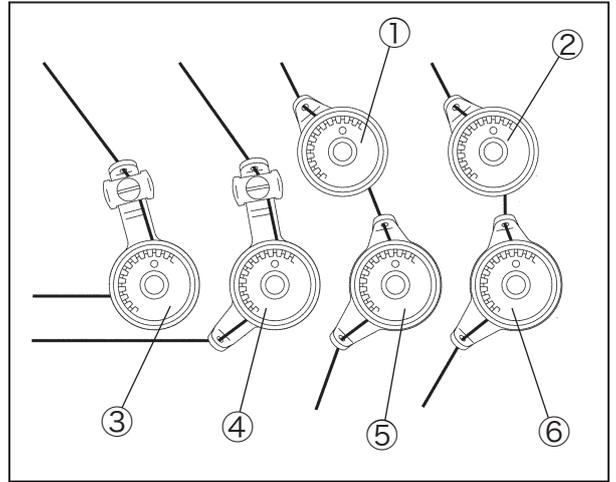


図 3-1

3.1.2 装置の使い方

- (1) 空環を後ろに引っ張った後、手前に持ってくる。
- (2) 空環をクロスプレートに沿わせて左から右に引っ張る。
すると、空環切り装置が空環を切断し、残った部分を保持します。
(これで返し縫いの準備は完了です。)
- (3) 生地を縫う。
- (4) 押エを上げて、出てきた空環を後ろに引っ張る。
- (5) 空環を手前に持ってくる。クロスプレートに沿わせて左から右に引っ張る。すると、空環切り装置が空環を切断し、残った部分を保持します。

以下 (3)～(5) を繰り返す。

3.2 操作パネル各部の名称と説明

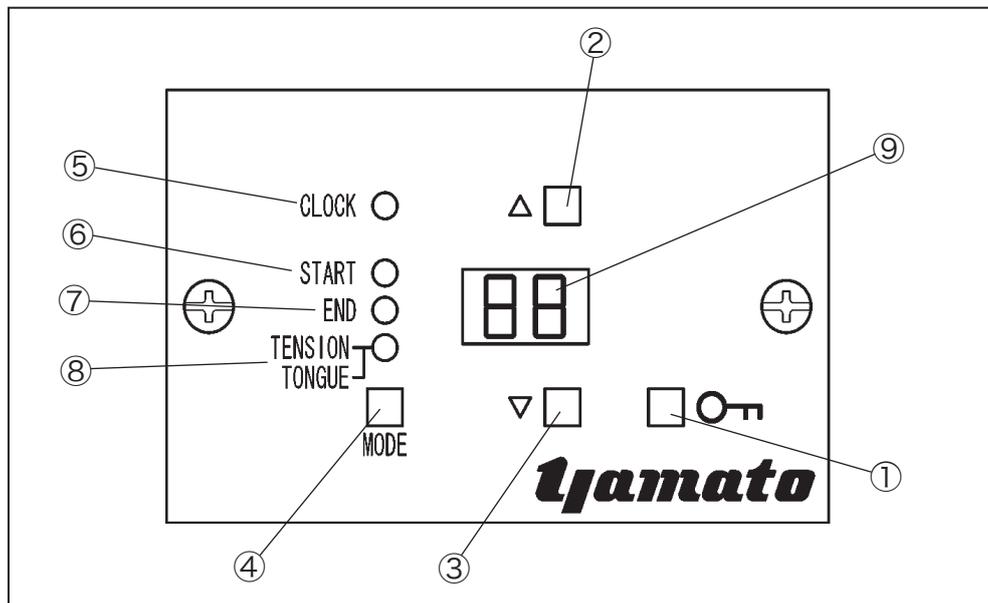


図 3-2

- ① 「ロック」キー
誤操作防止のためにスイッチを無効にします。
(このときランプは全て点灯します。)
- ② 「▲」キー
設定値を増やすときに使います。
- ③ 「▼」キー
設定値を減らすときに使います。
- ④ 「MODE」キー
設定モードの切り替えに使います。
- ⑤ 「CLOCK」ランプ
ミシンの動きを検知して点灯します。(1針につき2回点灯)
- ⑥ 「START」ランプ
縫い始めのカウントを調節するときに点灯します。
- ⑦ 「END」ランプ
縫い終わりのカウントを調節するときに点灯します。
- ⑧ 「TENSION」/「TONGUE」ランプ
組み合わせにより、現在の設定モードを表示します。
- ⑨ 表示部
設定値を表示します。

3. 正しい使い方

3.3 縫い始めの調節



3.3.1 縫い始めの糸緩メ装置の調節

- (1) 「START」ランプのみ点灯するように「MODE」キーを数回押す。
- (2) センサが生地端を検知し生地が針落ちまで来たときに糸緩メ装置が空環調子から地縫い調子に切り替わるよう、「▲」「▼」キーでカウント数を設定する。(1針に対して2カウント)

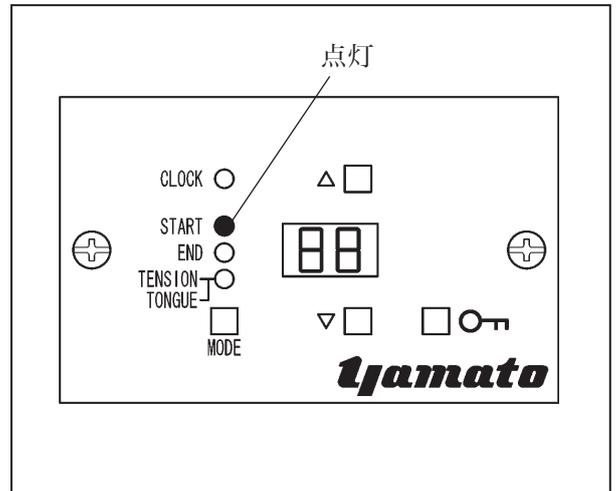


図 3-3

3.3.2 縫い始めの中爪の調節

- (1) 「START」ランプと「TONGUE」ランプが点灯するように「MODE」キーを数回押す。
- (2) センサが生地端を検知し生地が針落ちまで来たときに中爪が出てくるよう、「▲」「▼」キーでカウント数を設定する。(1針に対して2カウント)

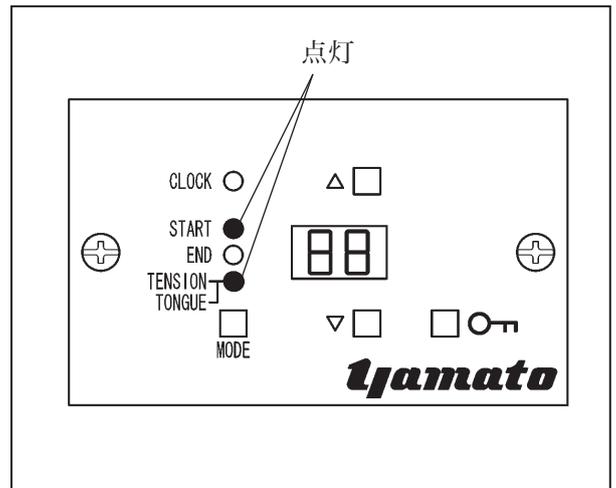


図 3-4

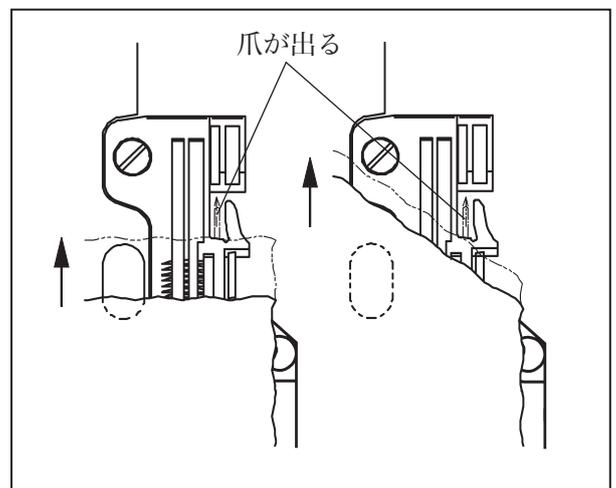


図 3-5

3.4 縫い終わりの調節



3.4.1 縫い終わりの糸緩メ装置の調節

- (1) 「END」ランプのみ点灯するように「MODE」キーを数回押す。
- (2) センサが生地端を検知し生地が針落ちまで来たときに糸緩メ装置が空環調子から地縫い調子に切り替わるよう、「▲」「▼」キーでカンウト数を設定する。(1針に対して2カウント)

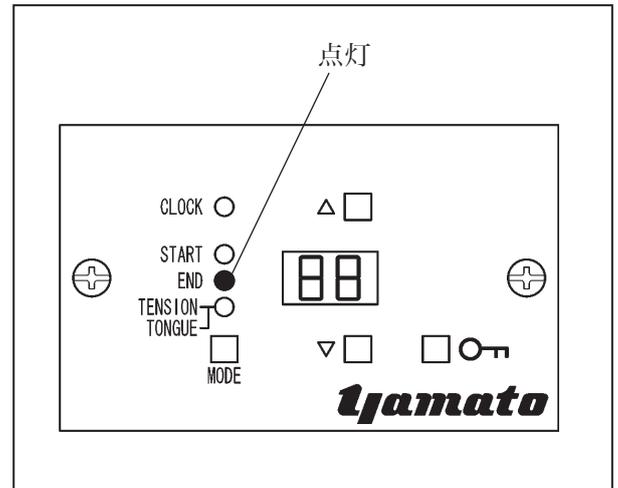


図 3-6

3.4.2 縫い終わりの中爪の調節

- (1) 「END」ランプと「TONGUE」ランプが点灯するように「MODE」キーを数回押す。
- (2) センサが生地端を検知し生地が針落ちまで来たときに中爪が引っ込むよう、「▲」「▼」キーでカウント数を設定する。(1針に対して2カウント)

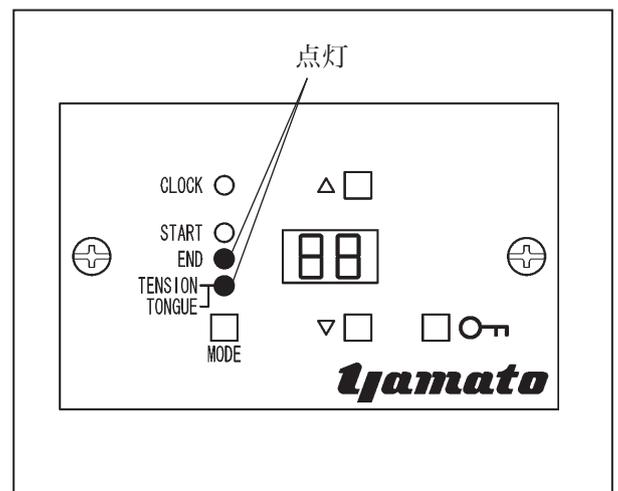


図 3-7

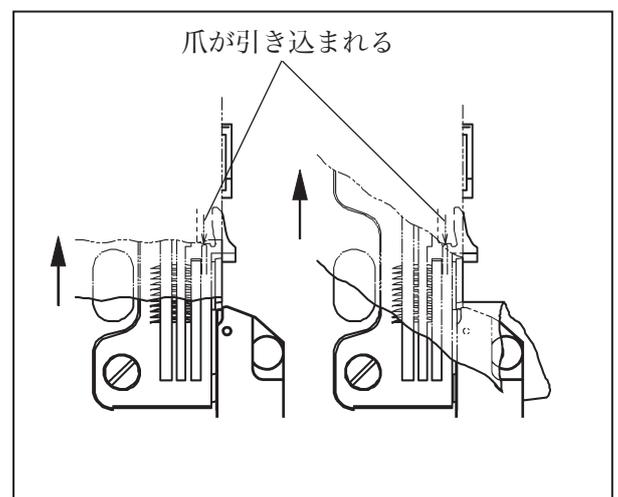


図 3-8

3. 正しい使い方

3.5 メッシュ生地の場合



メッシュおよびレースなどの生地で、センサが誤作動するときは、以下の調節を行います。

- (1) 電源を OFF にする。
- (2) 「▲」キーと「▼」キーを同時に押しながら、電源を ON にする。
- (3) 「START」ランプのみ点灯するように「MODE」キーを数回押す。
- (4) 生地端を正しく検知するよう、「▲」「▼」キーで数値を設定する。
- (5) 電源を OFF にする。

！ 注意

メッシュやレース以外の普通の生地を縫製する場合は、カウントを0に戻してください。

3.6 モータの自動停止機能の設定

モータの自動停止機能を使用すると、生地の縫い終わりをセンサが検知してから、モータが停止するまでのカウント数を設定することができます。

- (1) 電源を OFF にする。
- (2) 「▲」キーと「▼」キーを同時に押しながら、電源を ON にする。
- (3) 「START」ランプと「TENSION」ランプが点灯するように「MODE」キーを数回押す。
- (4) モータが縫い終わってからモータが停止するまでのカウント数を「▲」「▼」キーで設定する。(1針に対して2カウント)
- (5) 電源を OFF にする。

3.7 自動押工場ゲの設定

センサが生地を検知してから押エが降りるまでの時間を設定します。

- (1) 電源を OFF にする。
- (2) 「▲」キーと「▼」キーを同時に押しながら、電源を ON にする。
- (3) 「START」「END」「TENSION」の各ランプが点灯するように「MODE」キーを数回押す。
- (4) センサが生地を検知してから押エが降りる時間を「▲」「▼」キーで設定する。
- (5) 電源を OFF にする。

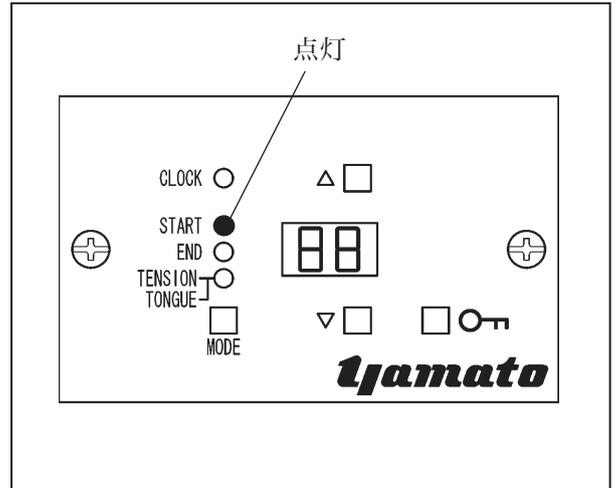


図 3-9

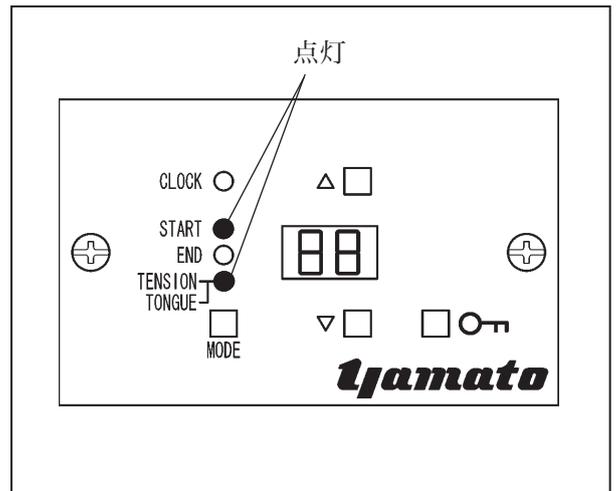


図 3-10

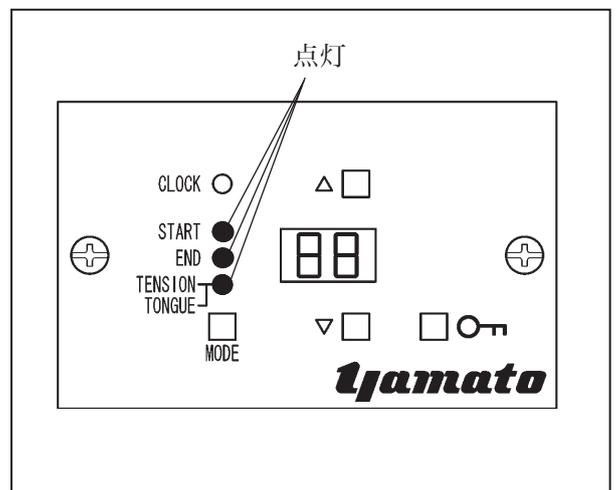


図 3-11

4. 調整

4.1 空環の保持圧調節



ナット①で空環の保持する圧力を調節できます。保持圧が強すぎたり弱すぎたりする場合は、ナット①を回して調節します。

- ナット①を時計方向に回すと圧力は強くなる。
- ナット①を反時計方向に回すと圧力は弱くなる。

保持圧が強すぎると、空環が空環押エで保持される前に切られたり製品が巻かれたりすることがあります。逆に保持圧が弱すぎると、空環が空環押エから早く抜けて縫い目の中にきれいに縫い込まれなくなります。

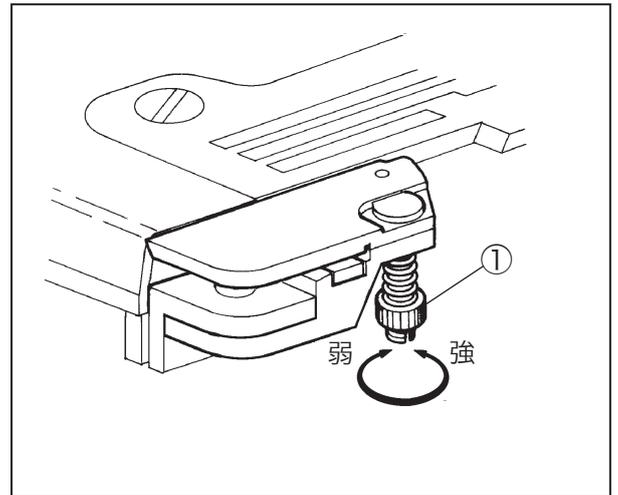


図 4-1

4.2 メスの交換方法

⚠ 注意

作業を行う前に、必ずモータの電源を切り、モータの回転停止を確認してください。
メスの取り付け取り外し時には、メスで手を切らないよう注意してください。

- (1) 空糸押エ板②を少し持ち上げながら矢印方向に回す。
(図 4-2 参照)
- (2) 止ネジ③を緩める。
このときメスが動かないようであれば、④部をドライバ等で軽く右にたたきます。
- (3) メスを交換する。メスの向きと位置は図 4-2 を参照。
- (4) 止ネジ③を締め付け、メスを固定する。
- (5) 空糸押エ板②のピン穴とメス溝をピン、メスにそれぞれ合わせ元に戻す。

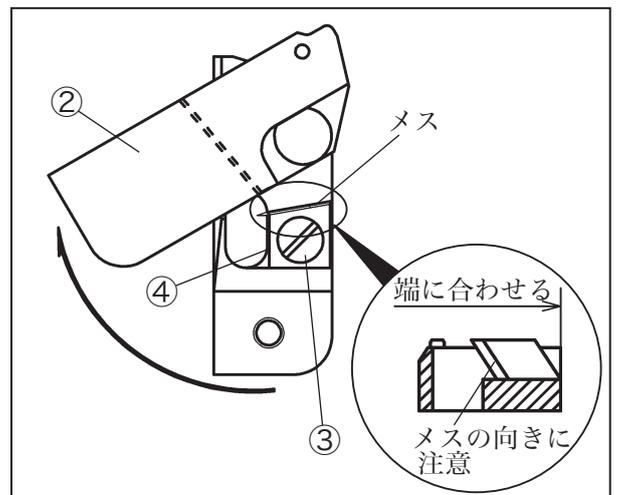


図 4-2

4.3 下ルーパ調節時の注意

⚠ 注意

作業を行う前に、必ずモータの電源を切り、モータの回転停止を確認してください。

BT43 装置付きミシン使用時に下ルーパを調節する場合、以下の通りに行います。

- (1) 止ネジ①を緩めソレノイドカバー②を矢印方向に回す。
- (2) ソレノイド取付板の止ネジ③を緩めて、ソレノイドを取り外す。
- (3) 下ルーパを調節する。
- (4) 爪腕のピンネジ④を中爪⑤の穴に挿入し、ソレノイドを取り付ける。
- (5) 止ネジ③を締め付ける。
- (6) 止ネジ①を締め付ける。

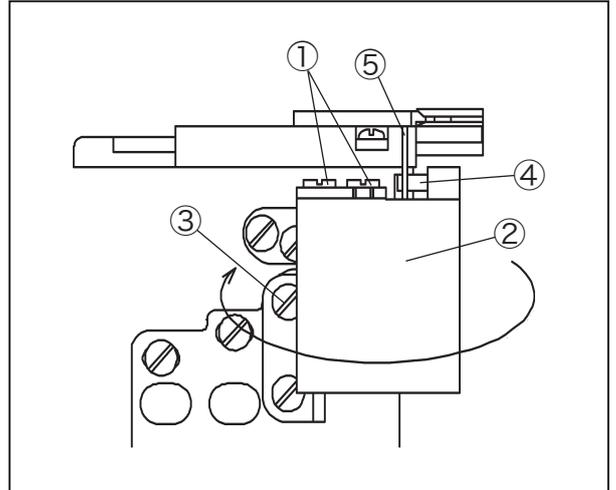


図 4-3

⚠ 注意

下ルーパの調節後は、必ず中爪の後ろ位置の調節を行ってください。

4.4 中爪の前後位置調節

◇中爪の前位置調節

- (1) 止ネジ①を緩めソレノイドカバー②を矢印方向に回す。
(図 4-4 参照)
- (2) 中爪が出た状態で、止ネジ⑥を緩めて爪腕⑦を動かす。
- (3) 中爪が針板より 6 mm 出た位置で、止ネジ⑥を締め付ける。

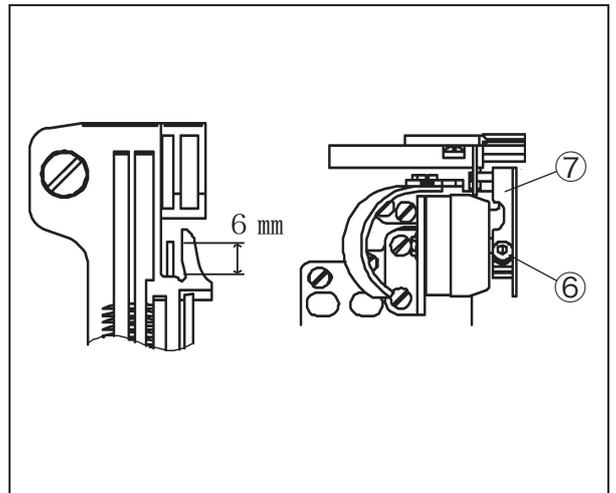


図 4-4

◇中爪の後位置調節

- (1) 中爪が退がった状態で、止ネジ⑧を緩める。
- (2) 中爪が針板に隠れるよう、爪腕⑦のゴムクッションをソレノイドカバー②に当て、止ネジ⑧を締め付ける。

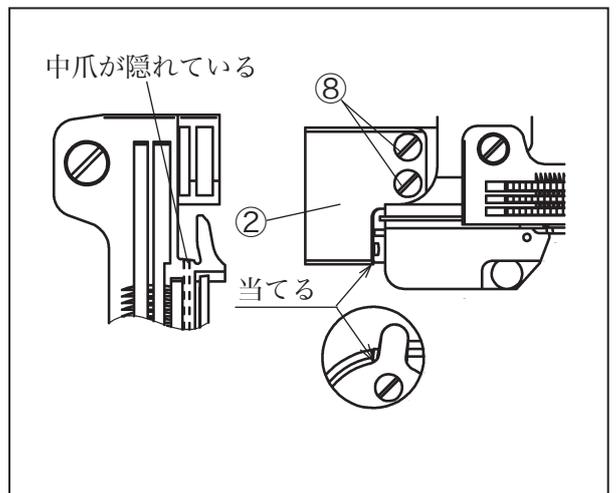


図 4-5

5. 不調診断

不具合の内容	原因	処置	参照
空環が切れない	メスが切れていない	メスを交換する	4-2
空環が縫い目に入らない	空環がひも状になっていない	空環の糸調子を緩める	3-1-1
	空環が抜けるのが早い	保持圧を強くする	4-1
	空環が爪から抜けきっていない	生地が針落ちに到達する前に、中爪装置または糸緩メ装置が作動しているため、縫い始めの各動作カウントを増やす	3-3
縫い始めが引っ張られる	空環の保持圧が強すぎる	保持圧を弱くする	4-1
縫い終わりで空環調子の切り替わりが不安定	メッシュ生地の設定がされている	メッシュカウントをゼロにする	3-5
縫い始めの縫い目が不揃い	空環調子から地縫い調子へ切り替わるのが遅い	糸緩メ装置の縫い始めのカウントを減らす	3-3-1
	中爪が出てくるのが遅い	中爪の縫い始めのカウントを減らす	3-3-2

表4

操作パネルのエラー表示

エラーコード	原因	処置
ES	糸緩めや針板の爪の移動が働かない 制御基板が破損している	制御基板を交換する
EE	工場出荷時の設定にリセットできない メモリに異常がある	制御基板を交換する

表5 上記のエラーコードが表示された後、コントロールボックスは動作しません。

6. テストモードの使い方

6.1 ソレノイドの動作確認テスト

- (1) 電源を OFF にする。
- (2) 「▲」キーと「▼」キーを同時に押した状態で、電源を ON にする。
- (3) 下記のランプが点灯するように「MODE」キーを数回押す。
「TENSION」ランプ 糸緩メソレノイドのテストが可能
「END」ランプ 中爪ソレノイドのテストが可能
- (4) 「ロック」キーを押している間、各ソレノイドが作動する。
- (5) 電源を OFF にして通常モードに戻る。

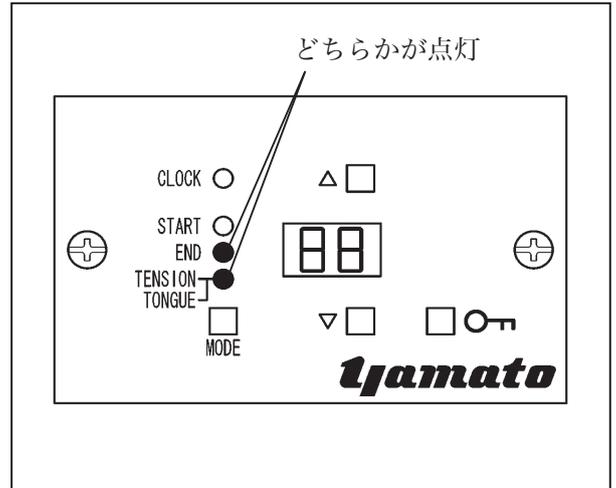


図 6-1

6.2 リセット

- メモリを工場出荷時の状態に戻すために使います。
- (1) 電源を OFF にする。
 - (2) 「▲」キーと「▼」キーを同時に押した状態で、電源を ON にする。
 - (3) 「END」と「TENSION」のランプが点灯するように「MODE」キーを数回押す。
 - (4) 「ロック」キーを押してメモリをリセットする。
「ok」リセット完了
「EE」異常があります (購入先に連絡してください)
 - (5) 電源を OFF にする。

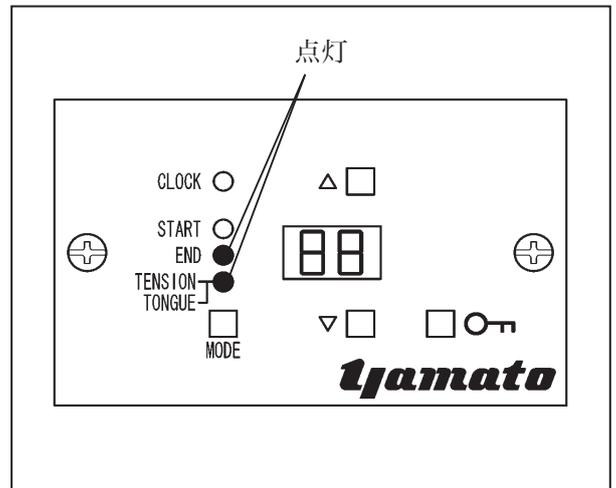


図 6-2

6.3 生地センサの動作確認テスト

- (1) 電源を OFF にする。
- (2) 「▲」キーと「▼」キーを同時に押した状態で、電源を ON にする。
- (3) 「START」と「END」のランプが点灯するよう「MODE」キーを数回押す。
「oo」 生地センサが隠れている
「-」 生地センサが見えている
- (4) 電源を OFF にする。

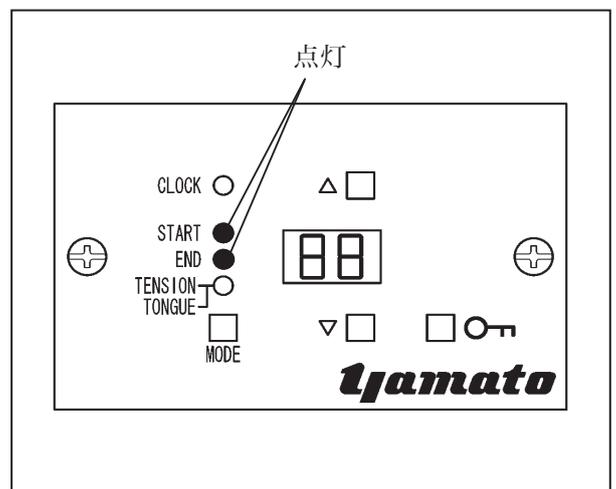


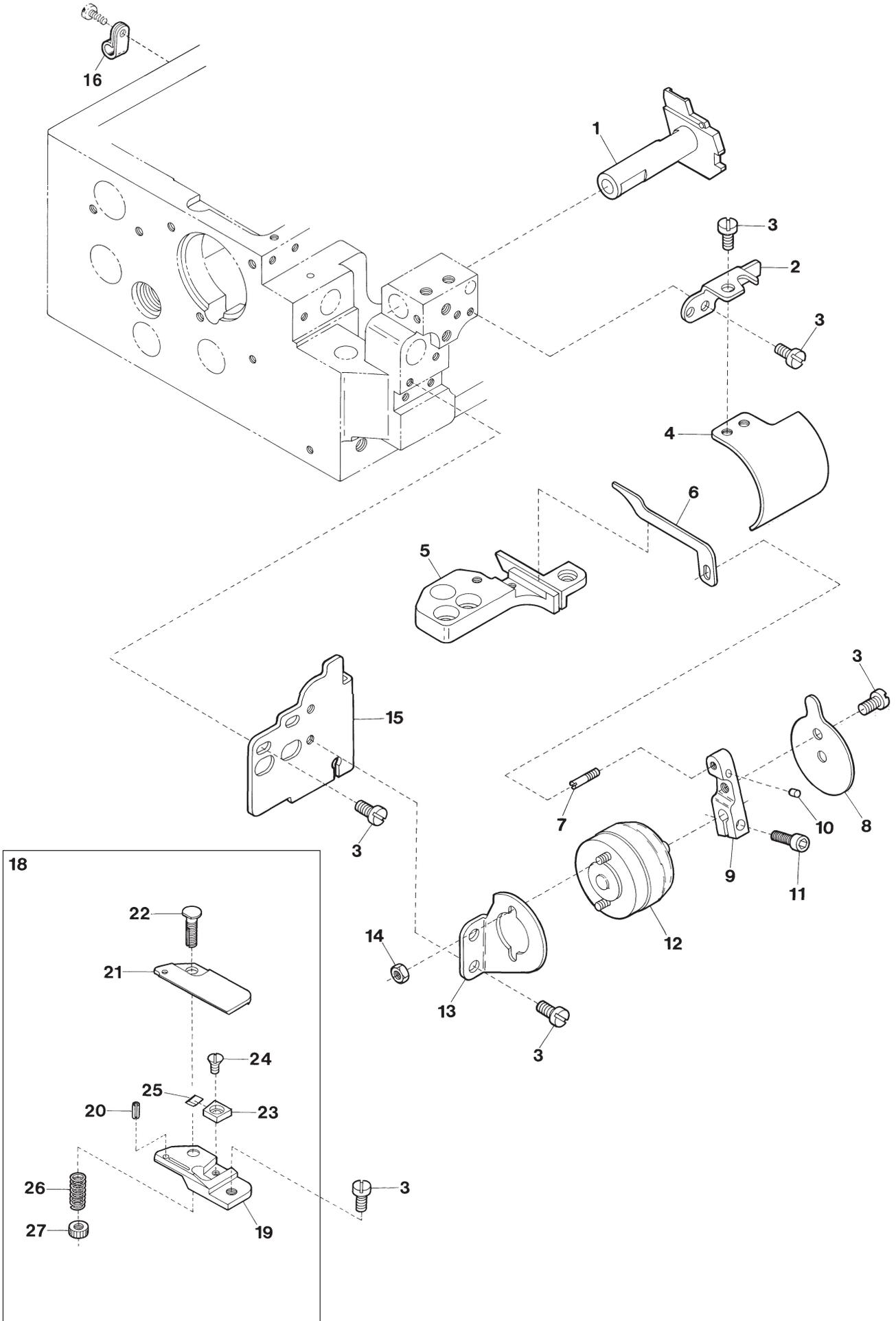
図 6-3

ILLUSTRATED SPARE PARTS LIST

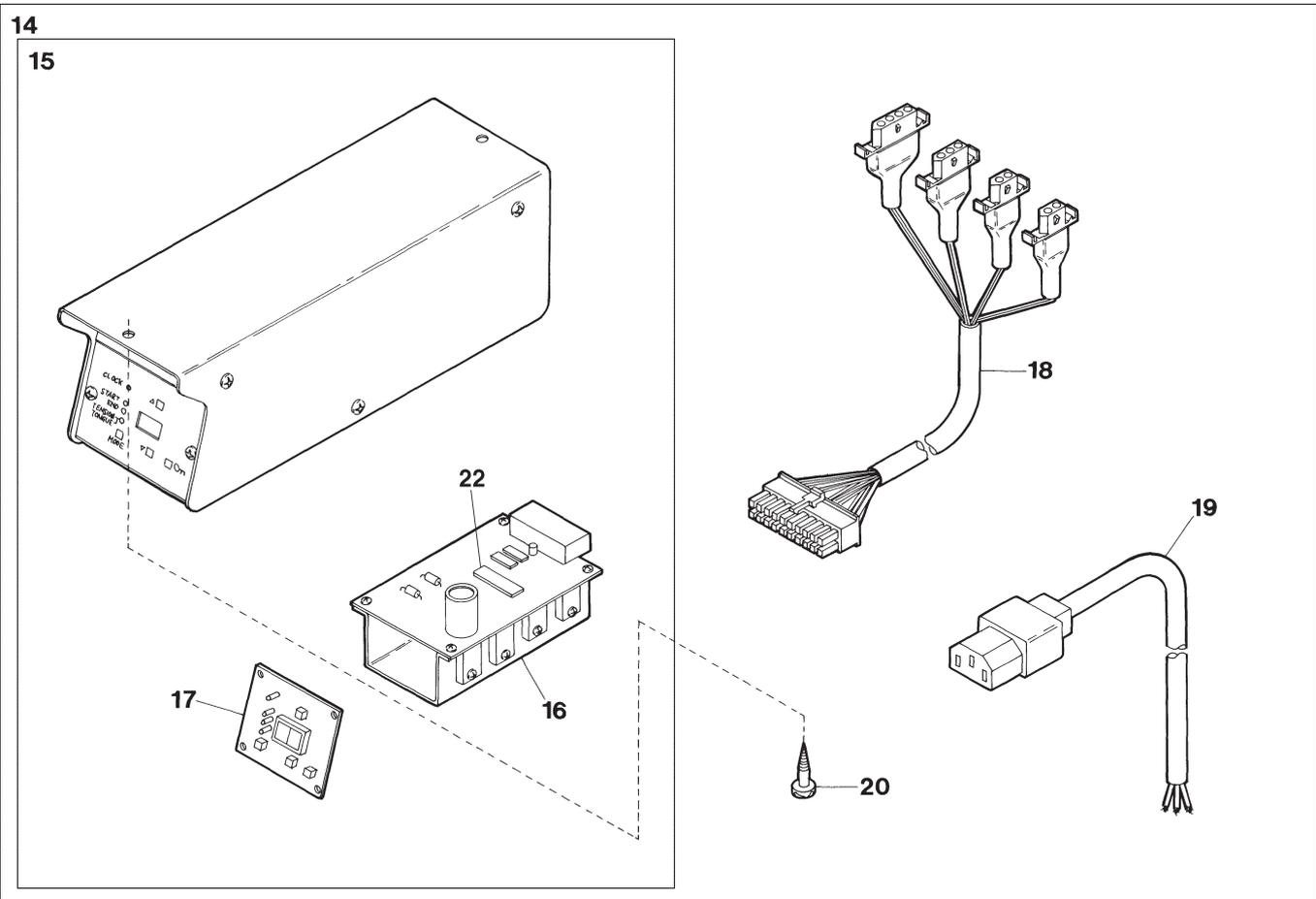
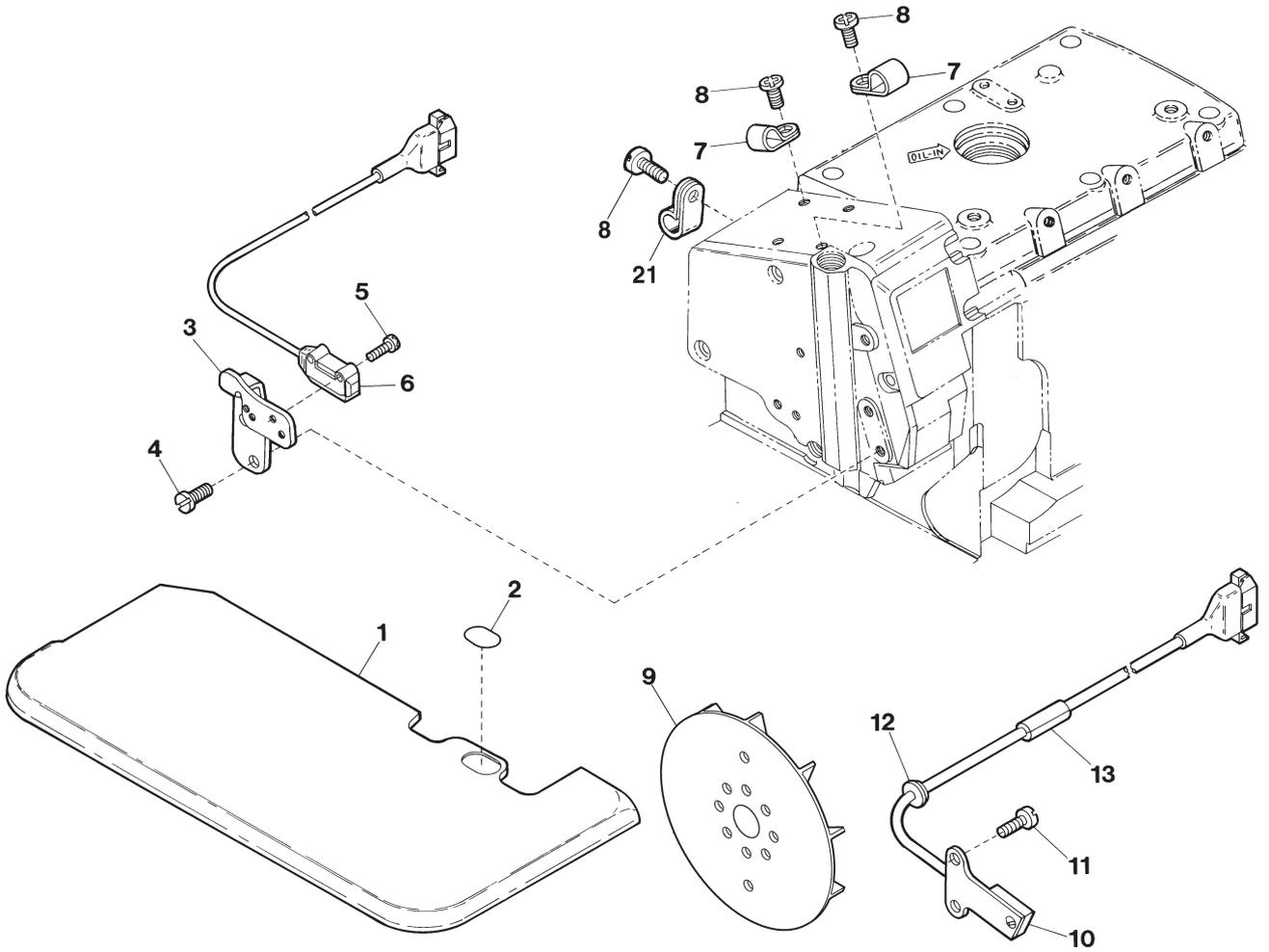
AZ7020SD-8/BT43	AZ7120SD-8/BT43
AZ8020SD-8/BT43	AZ8120SD-8/BT43
AZF8020G/BT43	AZF8120G/BT43

1

BT43 DEVICE(1)



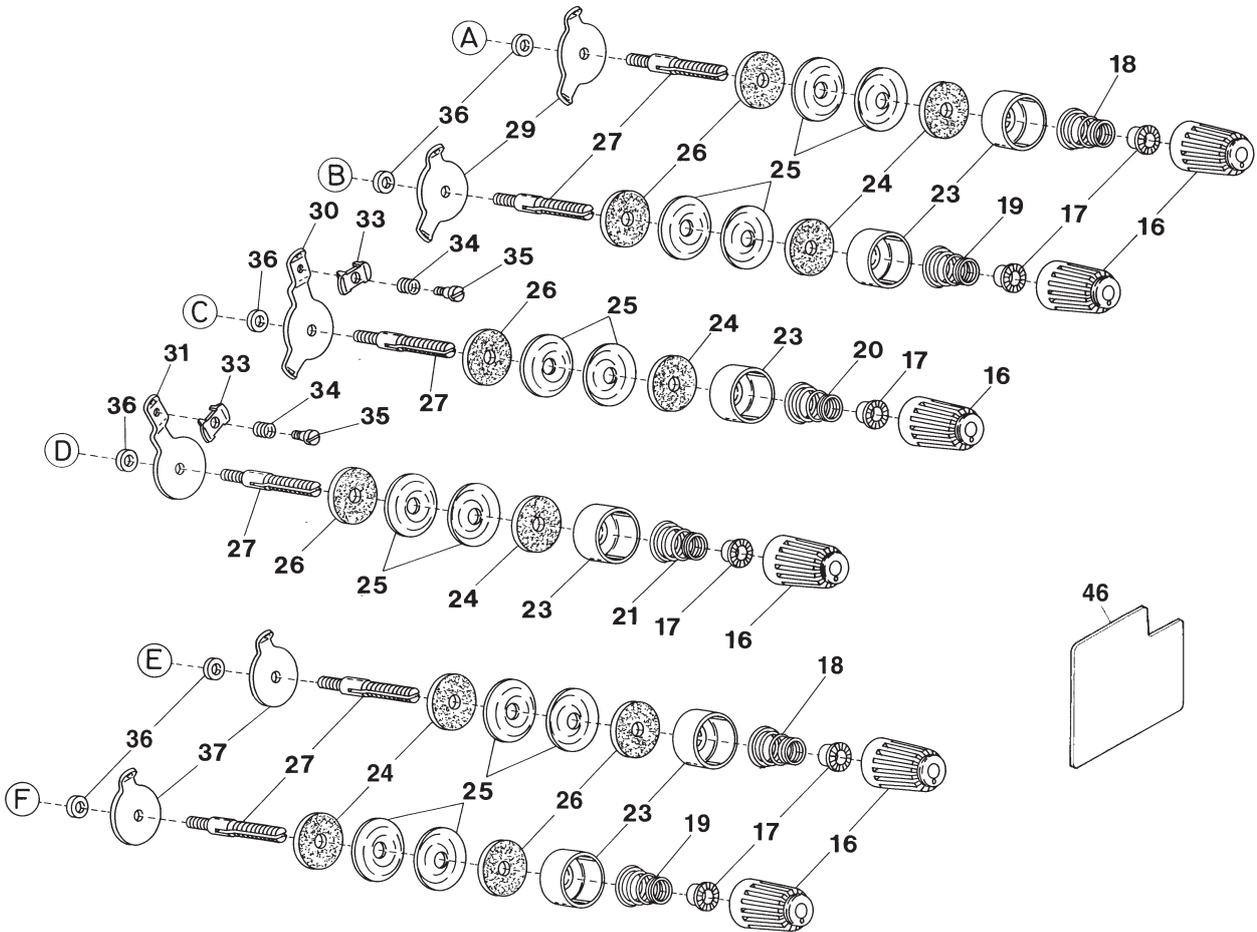
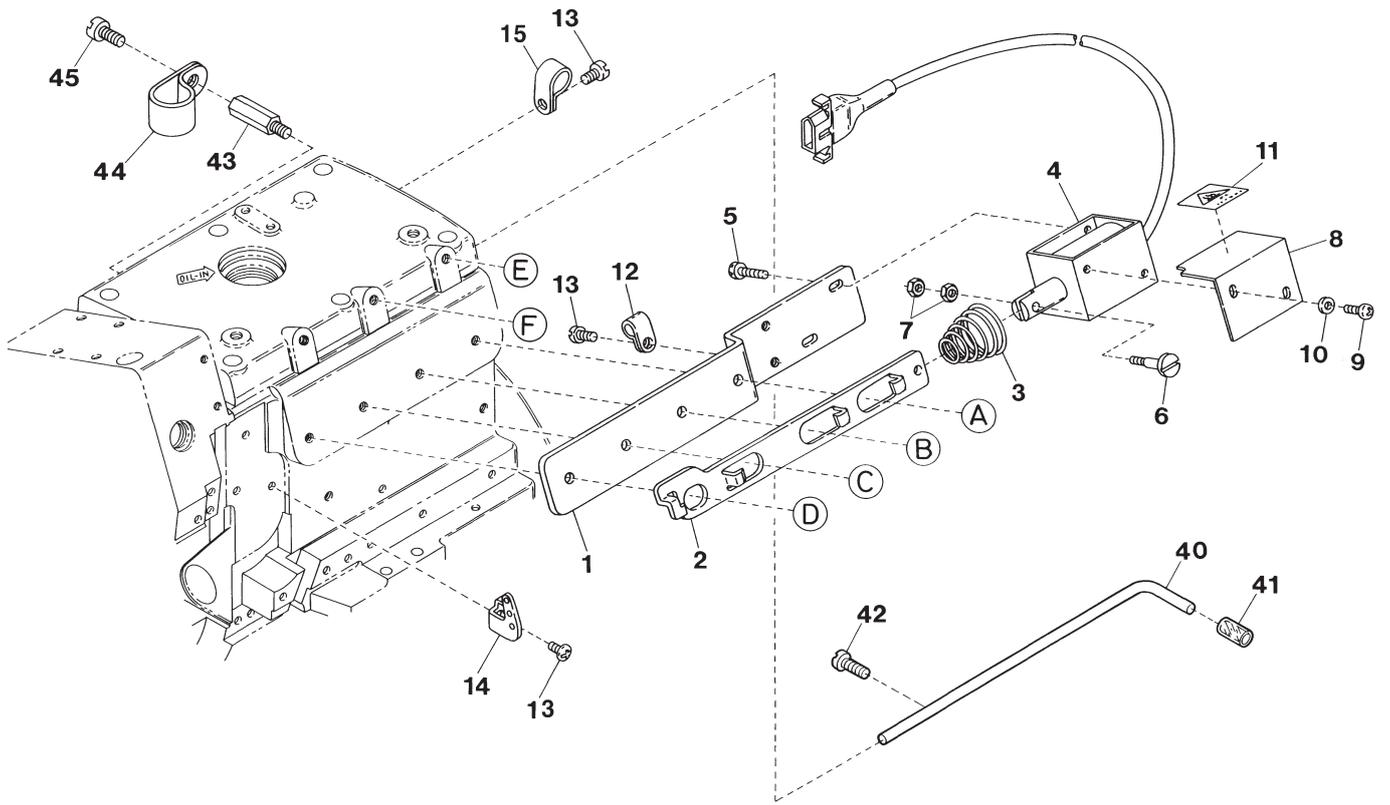
Ref.No	Parts No.	Description	品 名	Amt. Req
1	2151186	Lower Knife Holder	下メス台	1
2	2151173	Lower Knife Holder Locking Plate	下メス台回り止め	1
3	110001	Screw(M4-0.7×5.4)	止ネジ	10
4	2151174	Rotary Solenoid Cover(Front)	ソレノイドカバー (前)	1
5	2151183	Stitch Plate Support(Front)	針板取付台 (前)	1
6	2151184	Stitch Plate Tongue	爪	1
7	180034	Screw(M3-0.5×6)	ピンネジ	1
8	2151175	Rotary Solenoid Cover(Right)	ソレノイドカバー (右)	1
9	2151185	Stitch Plate Tongue Arm	爪腕	1
10	000456	Seal Plug	詰栓	1
11	120018	Screw(M4-0.7×10)	止ネジ	1
12	1062048	Rotary Solenoid	ロータリソレノイド	1
13	2151172	Solenoid Supporting Plate	ソレノイド取付板	1
14	000488	Nut	ナット	2
15	2151171	Front Cover	前カバー	1
16	0060248	Cord Clamp(3N)	コードクランプ	1
17				
18	2151188	Trimming Device, C. Set	メス装置 (組)	1
19	2151189	Knife Bracket	刃取付台	1
20	340001	Pin	ピン	1
21	2151190	Thread Chain Presser Plate	空環押工板	1
22	2151191	Screw Pin	ピンネジ	1
23	2151181	Knife Fixing Holder	刃固定片	1
24	130002	[130009] Screw(M3-0.5×4.25)[M3-0.5×4.6]	止ネジ	1
25	0023184	Knife	刃	1
26	2151206	[2151192] Thread Chain Presser Plate Spring	空環押エバネ	1
27	000361	Nut	ナット	1



Ref.No	Parts No.	Description	品 名	Amt. Req
1	2151170	Cloth Plate	クロスプレート	1
2	1200374	Reflection Sheet	反射シール	1
3	2151154	Fabric Detection Switch Holder	センサ取付板	1
4	110001	Screw(M4-0.7×5.4)	止ネジ	2
5	110115	Screw(M2-0.4×8.5)	止ネジ	2
6	1200321	Fabric Detection Switch	光電センサ	1
7	0094491	Cord Clamp(2N)	コードクランプ	2
8	110012	Screw(M4-0.7×5)	止ネジ	3
9	2150463 [2101439]	Oil Cooling Fan Magnet Unit	ファンマグネット (組)	1
10	1200362	Rotation Detector Unit	ホール IC (組)	1
11	110013	Screw(M4-0.7×8)	止ネジ	2
12	0035722	Cord Bushing	コードブッシュ	1
13	2101124	Cord Bushing	コードブッシュ	1
14	1260180 [1260162]	Electric, C. Set	電気関係 (組)	1
15	1249233 [1249220]	Control Box, C. Set	制御ボックス (組)	1
16	1057157 [1057149]	Control Board	制御基板	1
17	1057150	Control Panel	パネル基板	1
18	1200448	Intermediate Cable	中継ケーブル	1
19	1200447	Power Cable	電源ケーブル	1
20	006905	Wood Screw(Φ5.1×20)	木ネジ	2
21	0063612	Cord Clamp(4N)	コードクランプ	1
22	1050121	IC	IC	1

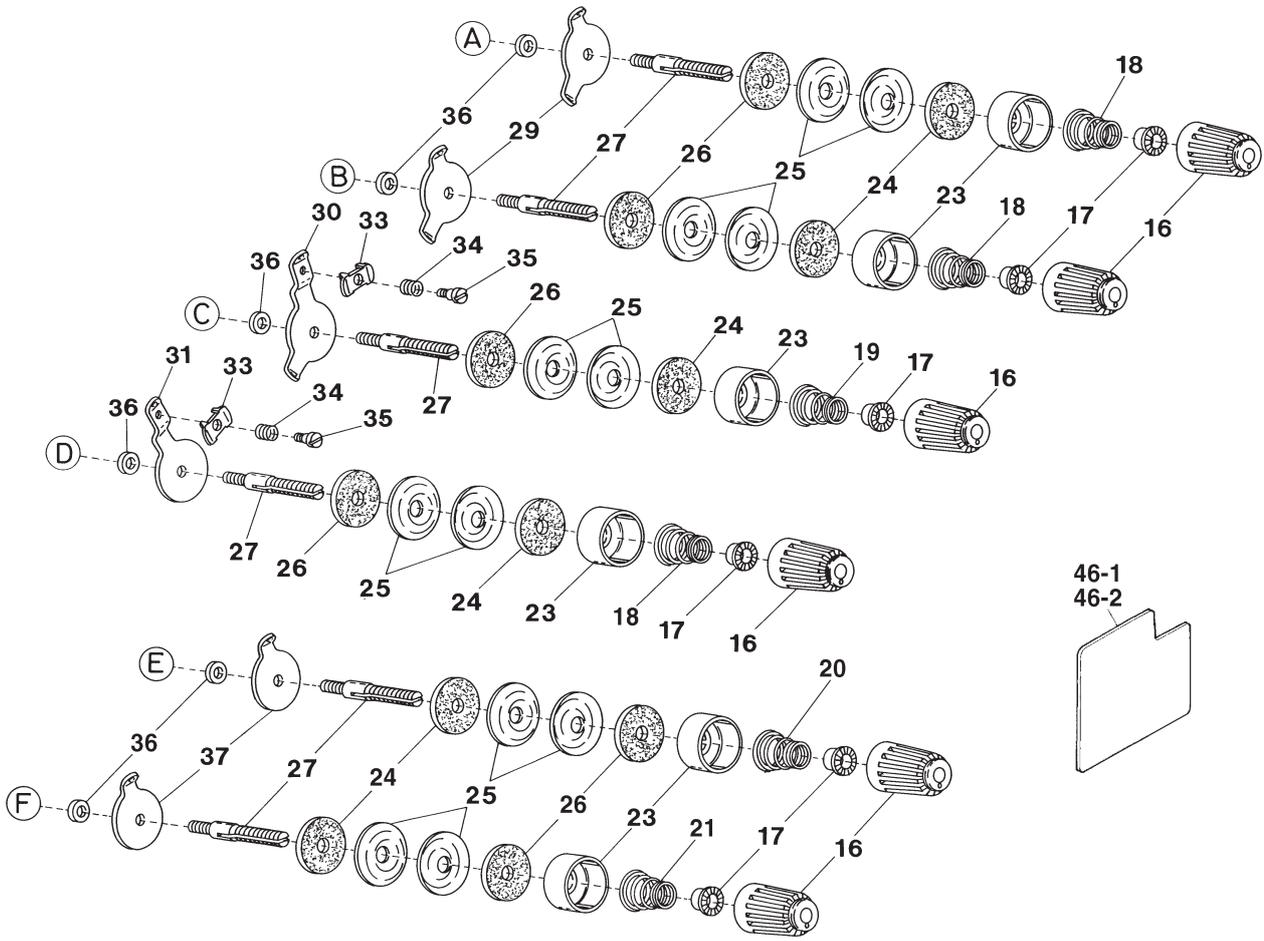
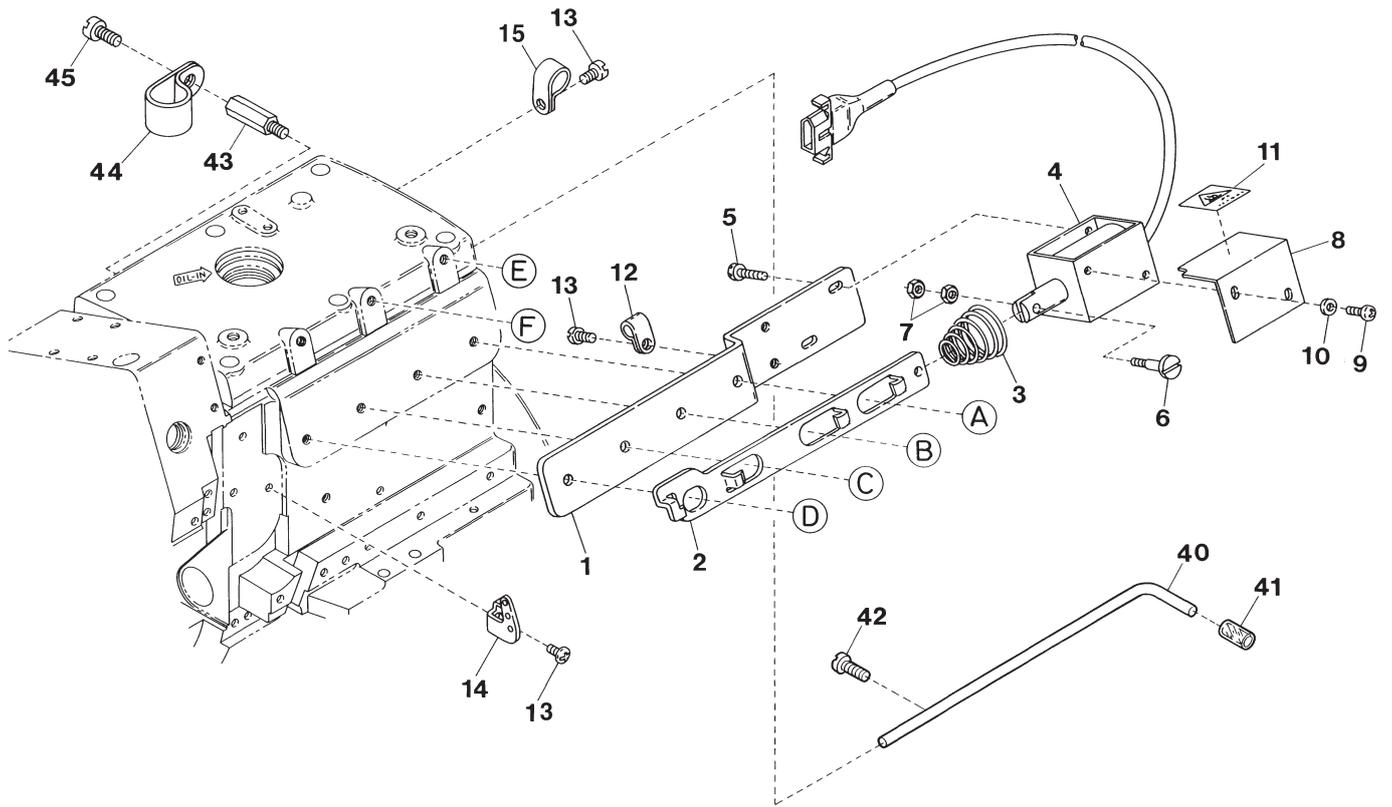
3

BT43 DEVICE FOR AZ7020SD-8, 8020SD-8(3)



Ref.No	Parts No.	Description	品 名	Amt. Req
1	2151376	Thread Tension Release Supporting	糸緩メ台	1
2	2151129	Thread Tension Release Plate	糸緩メ板	1
3	2151139	Solenoid Spring	ソレノイド戻シバネ	1
4	1062043	Thread Tension Release Solenoid	糸緩メソレノイド	1
5	009994	Screw(M3-0.5×8)	止ネジ	2
6	005128	Solenoid Connecting Pin	ソレノイド連結ピン	1
7	000021	Nut	ナット	2
8	2151377	Solenoid Cover	ソレノイドカバー	1
9	009995	Screw(M3-0.5×5)	止ネジ	2
10	000014	Washer	ワッシャ	2
11	390148	Label	ラベル	1
12	0063612	Cord Clamp(4N)	コードクランプ	1
13	110012	Screw(M4-0.7×5)	止ネジ	3
14	2151047	Needle Thread Eyelet	針糸補助糸道	1
15	0023381	Cord Clamp(6N)	コードクランプ	1
16	0024084	Thread Tension Spring Cap	糸調子バネキャップ(上)	6
17	0024083	Thread Tension Spring Bushing	糸調子ナット回り止め	6
18	0024157	Thread Tension Spring	糸調子バネ	3
19	0032952	Thread Tension Spring	糸調子バネ	1
20	0032971	Thread Tension Spring	糸調子バネ	1
21	0024156	Thread Tension Spring	糸調子バネ	1
22				
23	0020118	Thread Tension Spring Retainer	糸調子バネキャップ(下)	6
24	000177	Felt(W)(2.5mm)	フェルト(白)	6
25	0031111	Tension Disc	糸調子皿	12
26	000178	Felt(W)(1.0mm)	フェルト(白)	6
27	190055	Tension Post	糸調子棒	6
28				
29	0020101	Tension Disc Eyelet	調子台糸道	2
30	2151048	Tension Disc Eyelet	調子台糸道	1
31	2151044	Tension Disc Eyelet	調子台糸道	1
32				
33	0032425	Thread Retainer Plate	小調子皿	2
34	0032426	Thread Retainer Plate Spring	小調子皿バネ	2
35	001093	Screw(1/8-44×22)	止ネジ	2
36	000496	Washer	ワッシャ	6
37	2151130	Tension Disc Eyelet	糸調子台糸道	2
38				
39				
40	0036905	Synchronizer Positioning Pin	ポジションナピン	1
41	0081848	Synchronizer Cushion	ポジションナピンクッション	1
42	110009	Screw(M4-0.7×8)	止ネジ	1
43	2100875	Spacer	スペーサ	1
44	0010721	Cord Clamp(11N)	コードクランプ	1
45	110011	Screw(M5-0.8×10)	止ネジ	1
46	390666	Threading Chart	糸通シ図	1

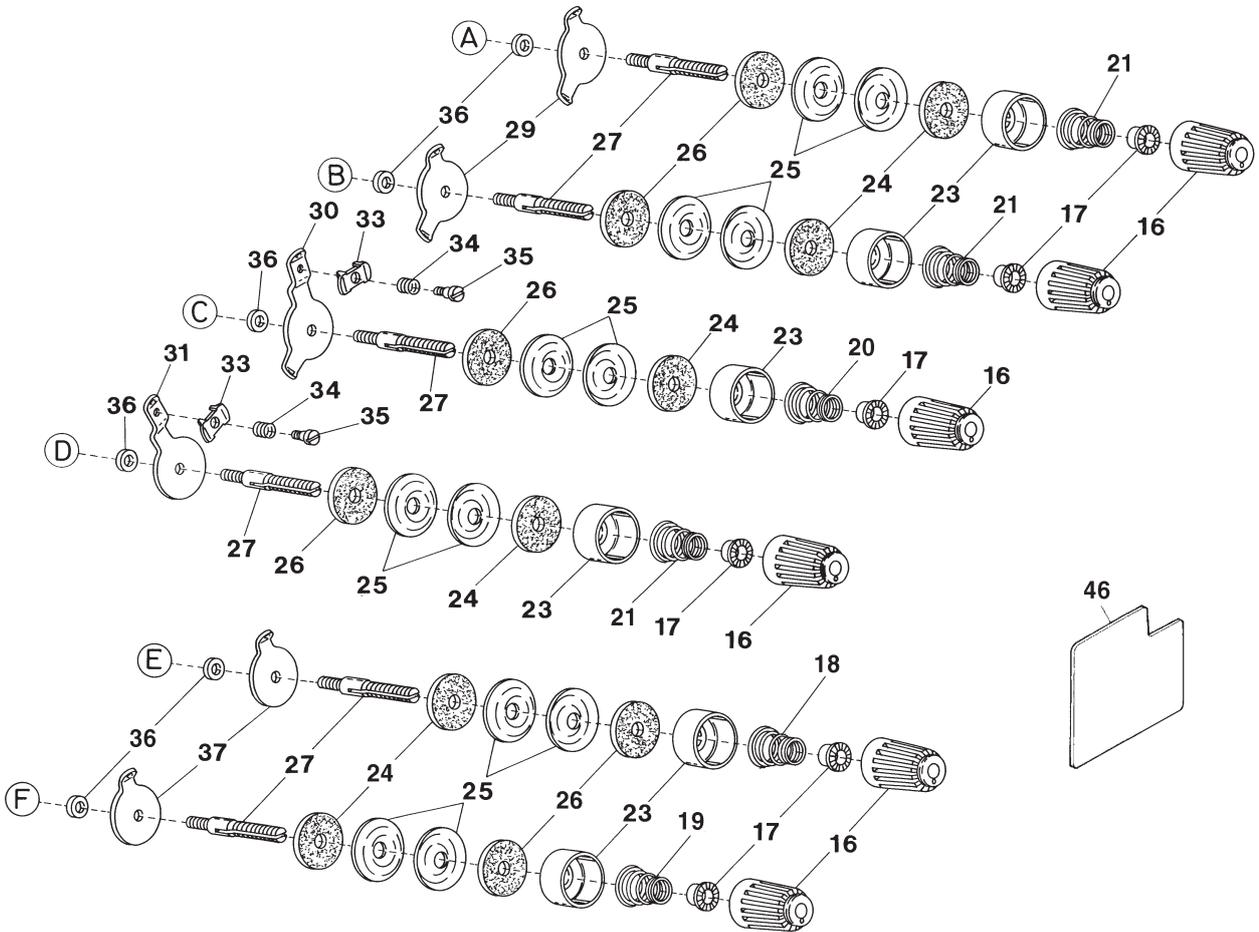
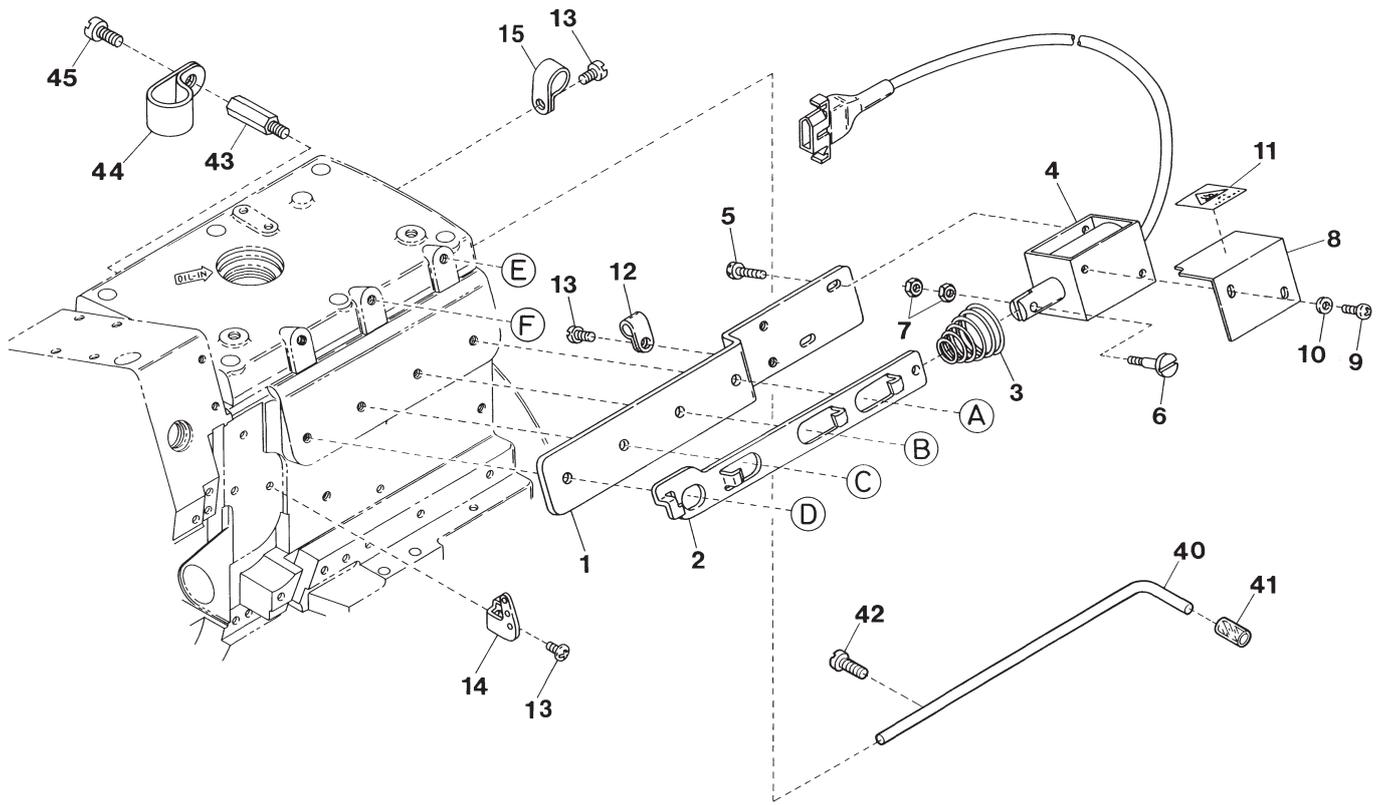
BT43 DEVICE FOR AZ7120SD-8, 8120SD-8, AZF8120G(3)



Ref.No	Parts No.	Description	品 名	Amt. Req
1	2151376	Thread Tension Release Supporting	糸緩メ台	1
2	2151129	Thread Tension Release Plate	糸緩メ板	1
3	2151139	Solenoid Spring	ソレノイド戻シバネ	1
4	1062043	Thread Tension Release Solenoid	糸緩メソレノイド	1
5	009994	Screw(M3-0.5×8)	止ネジ	2
6	005128	Solenoid Connecting Pin	ソレノイド連結ピン	1
7	000021	Nut	ナット	2
8	2151377	Solenoid Cover	ソレノイドカバー	1
9	009995	Screw(M3-0.5×5)	止ネジ	2
10	000014	Washer	ワッシャ	2
11	390148	Label	ラベル	1
12	0063612	Cord Clamp(4N)	コードクランプ	1
13	110012	Screw(M4-0.7×5)	止ネジ	3
14	2151047	Needle Thread Eyelet	針糸補助糸道	1
15	0023381	Cord Clamp(6N)	コードクランプ	1
16	0024084	Thread Tension Spring Cap	糸調子バネキャップ(上)	6
17	0024083	Thread Tension Spring Bushing	糸調子ナット回り止め	6
18	0024156	Thread Tension Spring	糸調子バネ	3
19	0030255	Thread Tension Spring	糸調子バネ	1
20	0024157	Thread Tension Spring	糸調子バネ	1
21	0032952	Thread Tension Spring	糸調子バネ	1
22				
23	0020118	Thread Tension Spring Retainer	糸調子バネキャップ(下)	6
24	000177	Felt(W)(2.5mm)	フェルト(白)	6
25	0031111	Tension Disc	糸調子皿	12
26	000178	Felt(W)(1.0mm)	フェルト(白)	6
27	190055	Tension Post	糸調子棒	6
28				
29	0020101	Tension Disc Eyelet	調子台糸道	2
30	2151048	Tension Disc Eyelet	調子台糸道	1
31	2151044	Tension Disc Eyelet	調子台糸道	1
32				
33	0032425	Thread Retainer Plate	小調子皿	2
34	0032426	Thread Retainer Plate Spring	小調子皿バネ	2
35	001093	Screw(1/8-44×22)	止ネジ	2
36	000496	Washer	ワッシャ	6
37	2151130	Tension Disc Eyelet	糸調子台糸道	2
38				
39				
40	0036905	Synchronizer Positioning Pin	ポジションナピン	1
41	0081848	Synchronizer Cushion	ポジションナピンクッション	1
42	110009	Screw(M4-0.7×8)	止ネジ	1
43	2100875	Spacer	スパーサ	1
44	0010721	Cord Clamp(11N)	コードクランプ	1
45	110011	Screw(M5-0.8×10)	止ネジ	1
46-1	390666	Threading Chart(AZ7120SD-8, 8120SD-8)	糸通シ図	1
46-2	390682	Threading Chart(AZF8120G)	糸通シ図	1

5

BT43 DEVICE FOR AZF8020G(3)



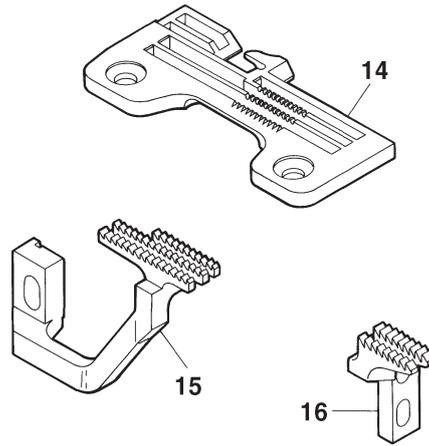
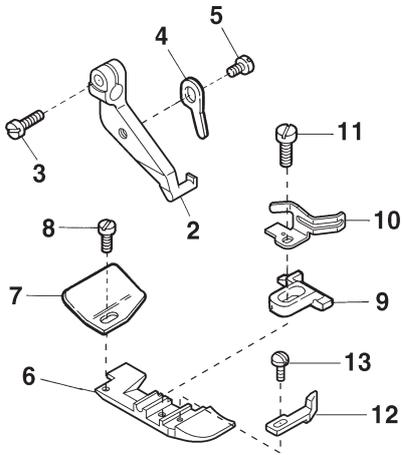
Ref.No	Parts No.	Description	品 名	Amt. Req
1	2151376	Thread Tension Release Supporting	糸緩メ台	1
2	2151129	Thread Tension Release Plate	糸緩メ板	1
3	2151139	Solenoid Spring	ソレノイド戻シバネ	1
4	1062043 [1062045]	Thread Tension Release Solenoid	糸緩メソレノイド	1
5	009994	Screw(M3-0.5×8)	止ネジ	2
6	005128	Solenoid Connecting Pin	ソレノイド連結ピン	1
7	000021	Nut	ナット	2
8	2151377 [0023189]	Solenoid Cover	ソレノイドカバー	1
9	009995	Screw(M3-0.5×5)	止ネジ	2
10	000014	Washer	ワッシャ	2
11	390148	Label	ラベル	1
12	0063612	Cord Clamp(4N)	コードクランプ	1
13	110012	Screw(M4-0.7×5)	止ネジ	3
14	2151047	Needle Thread Eyelet	針糸補助糸道	1
15	0023381	Cord Clamp(6N)	コードクランプ	1
16	0024084	Thread Tension Spring Cap	糸調子バネキャップ(上)	6
17	0024083	Thread Tension Spring Bushing	糸調子ナット回り止め	6
18	0024157	Thread Tension Spring	糸調子バネ	1
19	0032952	Thread Tension Spring	糸調子バネ	1
20	0032971	Thread Tension Spring	糸調子バネ	1
21	0024156	Thread Tension Spring	糸調子バネ	3
22				
23	0020118	Thread Tension Spring Retainer	糸調子バネキャップ(下)	6
24	000177	Felt(W)(2.5mm)	フェルト(白)	6
25	0031111	Tension Disc	糸調子皿	12
26	000178	Felt(W)(1.0mm)	フェルト(白)	6
27	190055	Tension Post	糸調子棒	6
28				
29	0020101	Tension Disc Eyelet	調子台糸道	2
30	2151048	Tension Disc Eyelet	調子台糸道	1
31	2151044	Tension Disc Eyelet	調子台糸道	1
32				
33	0032425	Thread Retainer Plate	小調子皿	2
34	0032426	Thread Retainer Plate Spring	小調子皿バネ	2
35	001093	Screw(1/8-44×22)	止ネジ	2
36	000496	Washer	ワッシャ	6
37	2151130	Tension Disc Eyelet	糸調子台糸道	2
38				
39				
40	0036905	Synchronizer Positioning Pin	ポジションナピン	1
41	0081848	Synchronizer Cushion	ポジションナピンクッション	1
42	110009	Screw(M4-0.7×8)	止ネジ	1
43	2100875	Spacer	スパーサ	1
44	0010721	Cord Clamp(11N)	コードクランプ	1
45	110011	Screw(M5-0.8×10)	止ネジ	1
46	390682	Threading Chart	糸通シ図	1

6

BT43 DEVICE(4)

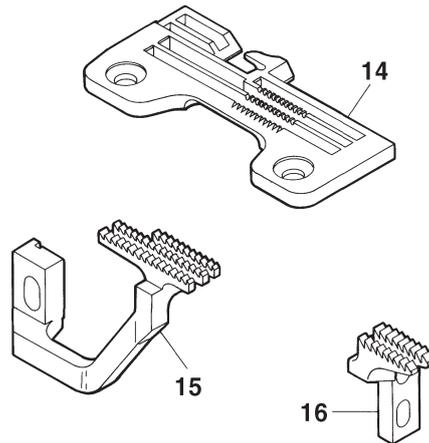
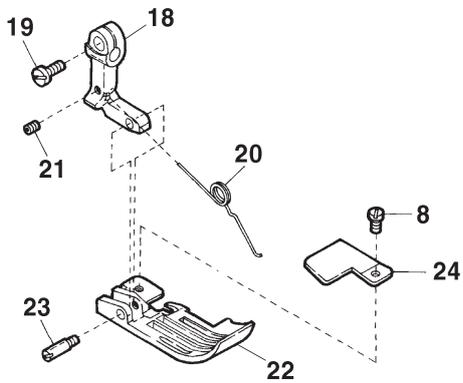
AZ7020SD-Y5-8, 7120SD-Y5-8, 8020SD-Y5-8, 8120SD-Y5-8

1



AZF8020G-Y5-10, 8120G-Y5-10

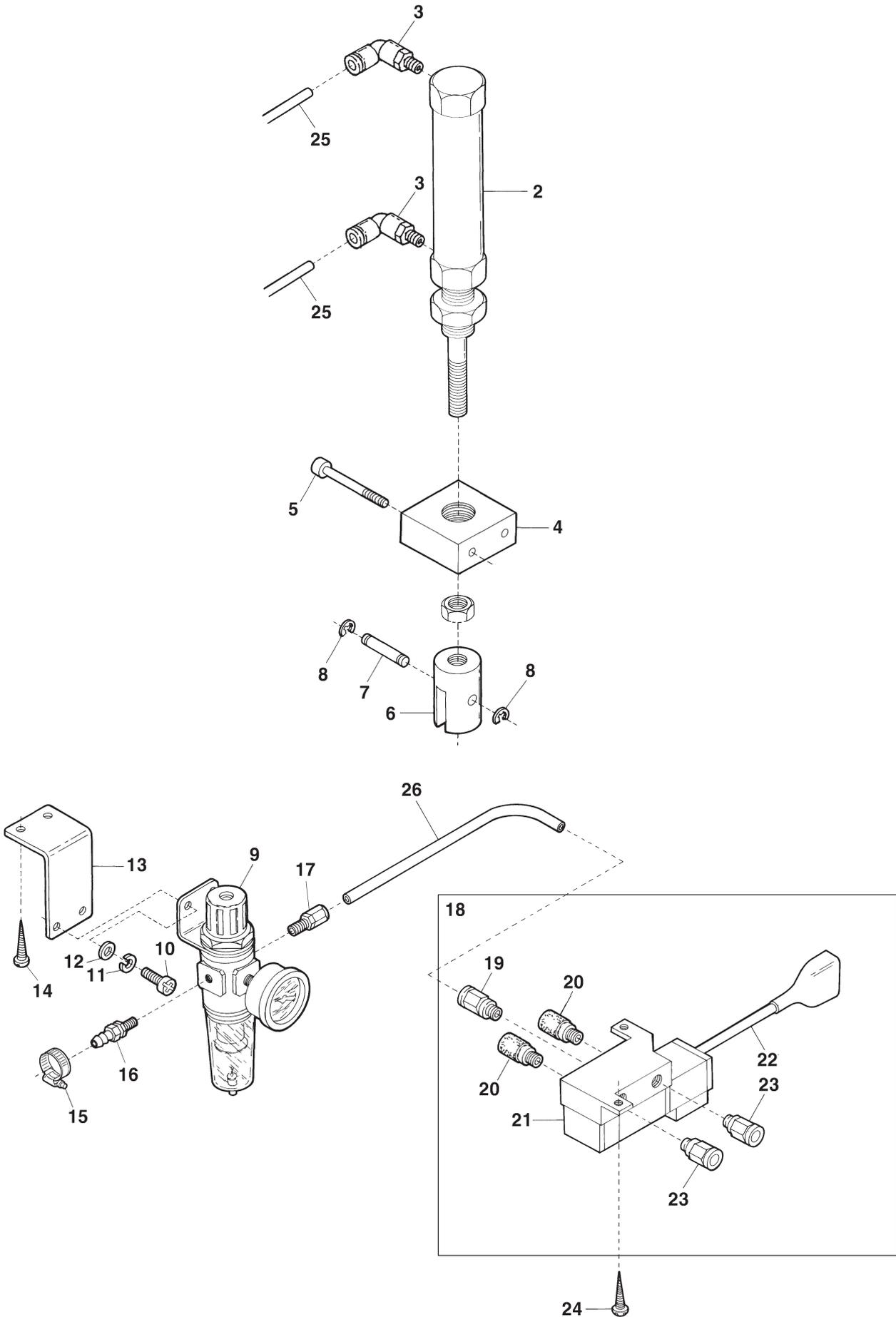
17



Ref.No	Parts No.	Description	品 名	Amt. Req
1	2157163 ◆	Presser Foot, C. Set(Y5)	押エ (組)	1
2	2157007 ◆	Presser Foot Hinge	押エヒンジ	1
3	110004 ◆	Screw(M4-0.7×8)	止ネジ	1
4	2157040 ◆	Presser Foot Half-stay	半固定片	1
5	110050 ◆	Screw(M3.5-0.6×4.5)	止ネジ	1
6	2157023 ◆	Presser Foot(Lower)	押エ (下)	1
7	0034535 ◆	Thread Chain Guide	空環ガイド	1
8	004237 ◆	Screw(3/32-56×1.7)	止ネジ	1
9	2157166 ◆	Presser Foot Stitch Tongue(Y5)	爪	1
10	2157032 ◆	Finger Guard	フィンガガード	1
11	110121 ◆	Screw(1/8-44×5.6)	止ネジ	1
12	2157015 ◆	Presser Foot Chip	押エチップ	1
13	004236 ◆	Screw(3/32-56×4.2)	止ネジ	1
14	2158015	Stitch Plate(Y5)	針板	1
15	2159012	Differential Feed Dog	前送り	1
16	2109011	Main Feed Dog	後送り	1
17	2167027	Presser Foot, C. Set(Y5-10)	押エ (組)	1
18	2127003	Presser Foot Hinge	押エヒンジ	1
19	004351	Screw(9/64-40×70)	止ネジ	1
20	2127000	Presser Foot Spring	押エバネ	1
21	003637	Screw(1/8-44×2.5)	止ネジ	1
22	2167028	Presser Foot(Lower)(Y5-10)	押エ (下)	1
23	0026140	Presser Foot Hinge Pin	押エヒンジピン	1
24	0026142	Thread Chain Guide	空環ガイド	1

EXTRA PARTS

1



Ref.No	Parts No.	Description	品 名	Amt. Req
1	2159956	FL Device, C. Set	FL 装置 (組)	1
2	1091013	Ari Cylinder	押エ揚ゲシリンダ	1
3	0010057	Elbow Fitting(ϕ 4-PT1/8)	エルボ継手	2
4	1260000	Air Cylinder Holder	押エ揚ゲシリンダ取付台	1
5	006219	Screw(M4-0.7×30)	止ネジ	2
6	0012029	Presser Lifter Holder	押エ揚ゲホルダ	1
7	0012030	Presser Lifter Holder Pin	押エ揚ゲホルダピン	1
8	0033024	Retaining Ring	ストップリング	2
9	1097009	Regulator	レギュレータ	1
10	110017	Screw(M5-0.8×8)	止ネジ	2
11	000600	Spring Washer	スプリングワッシャ	2
12	000426	Washer	ワッシャ	2
13	1253240	Regulator Support	レギュレータ取付板	1
14	006905	Wood Screw(ϕ 5.1×20)	木ネジ	2
15	1098015 [0033939]	Hose Band	ホースバンド	1
16	0010108	Hose Union	ホースユニオン	1
17	0010264	Fitting(ϕ 6-PT1/4)	継手	1
18	1090121	Solenoid Valve, C. Set	電磁弁 (組)	1
19	0010263	Fitting(ϕ 6-PT-1/8)	継手	1
20	1097007	Silencer(PT-1/8)	サイレンサ	2
21	0010120	Solenoid Valve	電磁弁	1
22	1200235	Cord(S)	コード (S)	1
23	0010055	Fitting(ϕ 4-PT1/8)	継手	2
24	009937	Wood Screw(ϕ 3.8×20)	木ネジ	2
25	1096029	Air Tube(4×2.5mm)(Black)	エアチューブ (黒)	-
26	1096030	Air Tube(6×4mm)(Black)	エアチューブ (黒)	-

Yamato

ヤマトミシン製造株式会社

YAMATO SEWING MACHINE MFG. CO., LTD.

4 - 4 - 12, NISHITENMA, KITA-KU, OSAKA, JAPAN
530-0047 TEL: 81-6-6364-5621 FAX: 81-6-6364-7185
〒530-0047 大阪市北区西天満4丁目4番12号
TEL (06) 6364-5621 (代) FAX (06) 6364-7185