

Pfaff 1474 E1
Subclass



PFAFF

1474 E1

Unterklassen-Ausstattung

Subclass parts

Composition des sous-classes

Composición de las subclases



CSMP

Unterklassen-Übersicht

Table of subclasses

Table des sous-classes

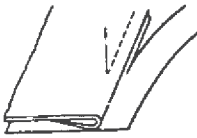
Tabla de subclases

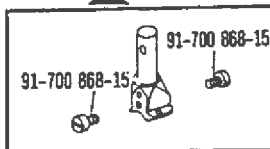
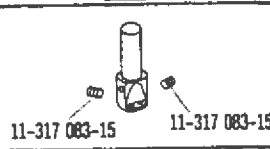
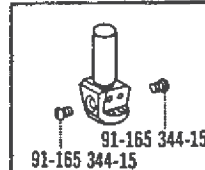
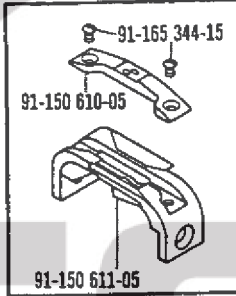
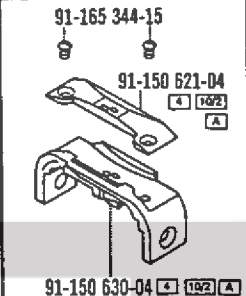
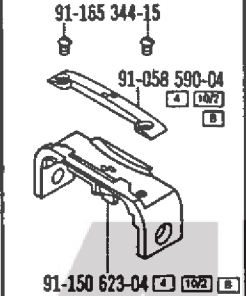
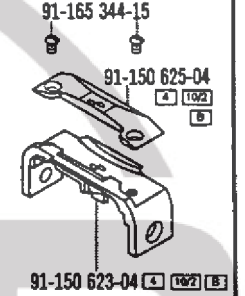
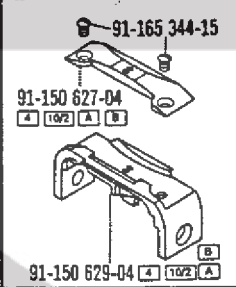
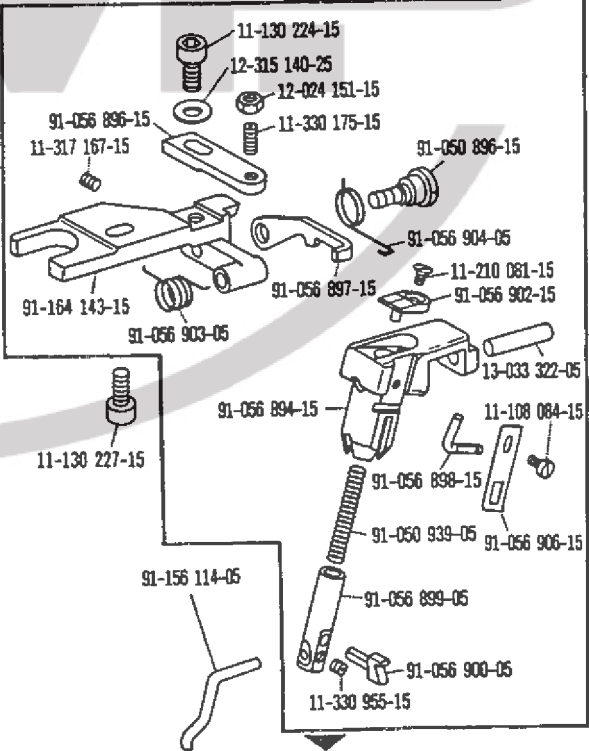
PFAFF 1474 E1

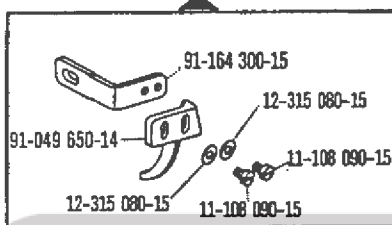
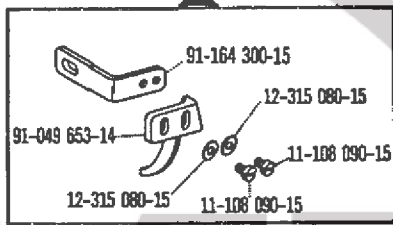
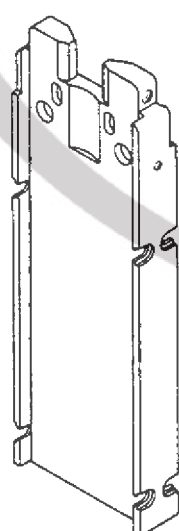
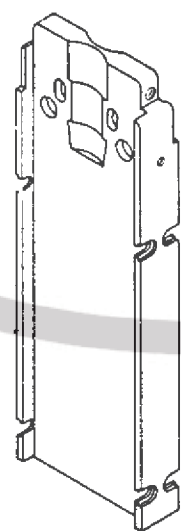
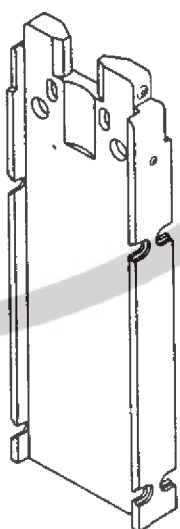
Unterklasse Subclass Sous-classe Subclase	-755/11-900/53	-755/11-900/53	-755/11-900/53	-755/11-900/53
Arbeitsgang Operation Opération Operación	Zum Herstellen von Zier- und Befestigungsnähten. Schiebradtransport und angetriebener Rollfuß. For sewing fancy seams and assembly seams. Wheel feed and driven roller presser. Pour exécuter les coutures d'ornementation et de fixation. Avec entraînement par rove et pied à roulette entraînée. Para ejecutar costuras de adorno y fijación. Transportador inferior de rueda y pie rodante accionado.	Zum Herstellen von Zier- und Befestigungsnähten. Schiebradtransport und angetriebener Rollfuß. For sewing fancy seams and assembly seams. Wheel feed and driven roller presser. Pour exécuter les coutures d'ornementation et de fixation. Avec entraînement par rove et pied à roulette entraînée. Para ejecutar costuras de adorno y fijación. Transportador inferior de rueda y pie rodante accionado.	Zum Herstellen von Zier- und Befestigungsnähten. Schiebradtransport und angetriebener Rollfuß. For sewing fancy seams and assembly seams. Wheel feed and driven roller presser. Pour exécuter les coutures d'ornementation et de fixation. Avec entraînement par rove et pied à roulette entraînée. Para ejecutar costuras de adorno y fijación. Transportador inferior de rueda y pie rodante accionado.	Zum Herstellen von Zier- und Befestigungsnähten. Schiebradtransport und angetriebener Rollfuß. For sewing fancy seams and assembly seams. Wheel feed and driven roller presser. Pour exécuter les coutures d'ornementation et de fixation. Avec entraînement par rove et pied à roulette entraînée. Para ejecutar costuras de adorno y fijación. Transportador inferior de rueda y pie rodante accionado.
Ausführung Model Version Tipo de máquina	AN5	AN5	BN5	BN5
Nadelabstand in mm Needle gauge in mm Ecartement des aiguilles en mm Distancia entre agujas en mm	1,2 - 2,2	2,4 - 4,8	1,2 - 2,8	2,4 - 4,8
Schneidabstand in mm Trimming margin in mm Distance de coupe en mm Margen de corte en mm				
Nadelhalter ^[10/2] Needle holder Pince-aiguille Portaagujas	91-118 195-93 x 2,4 ^[41/2]	91-119 309-93	91-118 195-93 x 3,2 ^[41/2]	91-119 309-93
Rollfuß ^[4] Roller presser Pied à roulette Pie rodante	91-164 303-93 ^[70/1]	91-164 303-93 ^[70/1]	91-164 303-93 ^[70/1]	91-164 303-93 ^[70/1]
Stichplatte ^[4] ^[10/2] Needle plate Plaque à aiguille Placa de aguja	91-150 622-93 x 2,4 ^[41/2]	91-150 628-93	91-158 628-93 x 3,2 ^[41/2]	91-150 628-93
Schiebrad Feed wheel Roue d'entraînement Rueda transportadora	91-119 136-05	91-119 136-05	91-119 136-05	91-119 136-05
Lineal Edge guide Guide-droit Gu'la recta				
Messer ^[18/2] Knife Couleau Cuchilla				
Niederhalter ^[10/2] Work retainer Pied de maintien Pie de retención	91-043 654-03 ^[10] = 1,2 - 1,6 mm 91-049 660-03 ^[10] = 1,8 - 2,2 mm	91-049 664-03 ^[10] = 2,4 - 4,8 mm	91-049 657-03 ^[10] = 1,2 - 1,6 mm 91-049 662-03 ^[10] = 1,8 - 2,8 mm	91-049 664-03 ^[10] = 2,4 - 4,8 mm
Nadelführungsbugel ^[4] Needle guide ^[10/2] Etrier Guiachilos	91-164 298-13 x 2,4 ^[41/2] ^[10] = 1,2 - 1,6 mm		91-164 299-13 x 3,2 ^[41/2] ^[10] = 1,2 - 1,6 mm	
Trägerplatte ^[10/2] Mounting plate Plaque-support Placa-soporte	91-119 296-74	91-119 300-74	91-119 296-74	91-119 300-74

Unterklassen-Übersicht
Table of subclasses
Table des sous-classes
Tabla de subclases

PFAFF 1474 E1

Unterklasse Subclass Sous-classe Subclase	-755/11-900/53	-755/11-725/04-900/53
Arbeitsgang Operation Opération Operación	Zum Herstellen von Zier- und Befestigungsnähten. Schiebetransport und angetriebener Rollfuß. For sewing fancy seams and assembly seams. Wheel feed and driven roller presser. Pour exécuter les coutures d'ornementation et de fixation. Avec entraînement par rove et pied à roulette entraînée. Para ejecutar costuras de adorno y fijación. Transportador inferior de rueda y pie rodante accionado. 	
Ausführung Model Version Tipo de máquina	B/C	BN5
Nadelabstand in mm Needle gauge in mm Ecartement des aiguilles en mm Distancia entre agujas en mm	2,2; 2,4	B = 1,2 - 2,8
Schneidabstand in mm Trimming margin in mm Distance de coupe en mm Margen de corte en mm		0,8 - 2,5
Nadelhalter ^{10/2} Needle holder Pince-aiguille Portaagujas	91-164 726-92 x 2,8 ^{41/2}	91-118 195-93 x 3,2 ^{41/2}
Rollfuß ⁴ Roller presser Pied à roulette Pie rodante		91-164 303-93 ^{70/1} ^{41/2}
Nahfuß ⁴ Presser foot Pied presseur Pie prensateelas	91-049 987-05	
Stichplatte ⁴ ^{10/2} Needle plate Plaque à aiguille Placa de aguja	91-150 609-91	91-150 624-93 x 3,2 ^{8/2} ^{41/2}
Schiebrol Feed wheel Roue d'entraînement Rueda transportadora	91-119 136-05	91-119 136-05
Lineal Edge guide Guide-droit Guía recta		91-164 142-91 91-156 114-05
Messer ^{10/2} Knife Couteau Cuchilla		91-011 165-04 ¹⁸ = 2,7; 3,0; 3,5 mm
Niederhalter ^{10/2} Work retainer Pied de maintien Pie de retención		91-049 657-03 ¹⁰ = 1,2 - 1,6 mm 91-049 662-03 ¹⁰ = 1,8 - 2,8 mm
Nadelführungsbügel ⁴ ^{10/2} Needle guide Einier Guiarillos		91-164 299-13 x 3,2 ^{41/2} ¹⁰ = 1,2 - 1,6 mm
Trägerplatte ^{10/2} Mounting plate Plaque-support Placa-soporte	91-164 700-74	91-119 296-74

91-118 195-93 x 2,4 A B 91-118 195-93 x 3,2 10/2 41/2 A B  91-700 868-15 -755/11-725/04-900/53 -755/11-900/53	91-119 309-93 10/2 A B  11-317 083-15 -755/11-900/53	91-164 726-92 x 2,8 41/2 B/C  91-165 344-15 -755/11-900/53	91-164 303-93 A 70/1  -755/11-725/04-900/53 -755/11-900/53
91-150 609-91 A 10/2 B/C 10 = 2,2; 2,4 mm  91-150 610-05 -755/11-900/53	91-150 622-93 x 2,4 A 10/2 41/2 10 = 1,2-2,2 mm  91-150 621-04 A 10/2 A 91-150 630-04 A 10/2 A -755/11-900/53	91-150 624-93 x 3,2 A 10/2 41/2 10 = 1,2-2,8 mm  91-150 623-04 A 10/2 B -755/11-725/04-900/53	91-150 626-93 x 3,2 A 10/2 41/2 B 10 = 1,2-2,8 mm  91-150 623-04 A 10/2 B -755/11-900/53
91-150 628-93 A 10/2 A B 10 = 2,4-4,8 mm  91-150 629-04 A 10/2 A -755/11-900/53	91-119 136-05  -755/11-725/04-900/53 -755/11-900/53	 91-164 142-91 -755/11-725/04-900/53	
91-011 165-04 B/2  -755/11-725/04-900/53	91-049 987-05  -755/11-900/53		

91-049 654-03 10/2 10 = 1,2-1,6 mm  -755/11-900/53	91-049 657-03 10/2 10 = 1,2-1,6 mm  -755/11-725/04-900/53 -755/11-900/53	91-049 660-03 10/2 10 = 1,8-2,2 mm  -755/11-900/53	91-049 662-03 10/2 10 = 1,8-2,8 mm  -755/11-725/04-900/53 -755/11-900/53
91-049 664-03 10/2 10 = 2,4-4,8 mm  -755/11-900/53	91-164 298-13 x 2,4 4 10/2 41/2 10 = 1,2-1,6 mm  -755/11-900/53		91-164 299-13 x 3,2 4 10/2 41/2 10 = 1,2-1,6 mm  -755/11-725/04-900/53 -755/11-900/53
A B 10/2 91-119 296-74 10 = 1,2-2,8 mm  -755/11-725/04-900/53 -755/01-900/53	10/2 A B 91-119 300-74 10 = 2,4-4,8 mm  -755/11-900/53		10/2 B 91-164 700-74 - 10 = 2,2; 2,4 mm  -755/11-900/53